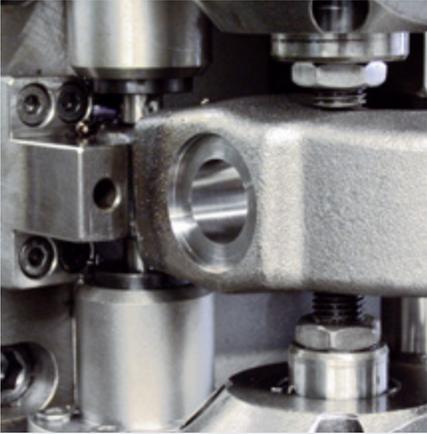


en

**THE ORIGINAL**

Tools for Professionals  
**THE ORIGINAL**  
Made in Germany



# Foreword

We are pleased to present you our new catalogue and to introduce you to the company, our products and services on the pages that follow.

We draw your attention in particular to the original HEUER Vice. In 1925 Josef Heuer registered the patent on the drop forge bench-vice with the dual-prism guide track developed by him.

True to the motto „only those who have made history can tell the real story“, we have presented the success story over the years of the world-renowned HEUER Vice for you at the end of the catalogue.

One good product alone is not enough. For this reason we have also developed, along with the bench-vice and its accessories, other items in the same durable mould.

Innovative technology, optimal works procedure and highly qualified staff contribute to the basis of perfect production at Brockhaus Heuer.

Prompt delivery (48 hours after receipt of order as a rule) and personalised technical support from our technical representatives and our competent in-house team are considered standard in our company, as is the maintenance of the high quality of the products. We challenge you to put our achievements to the test!

In the following pages you can acquaint yourselves with our products and trend-setting standards in quality, service and reliability, which our customers have come to put their trust in over the years.

## Your BROCKHAUS-HEUER team

<b>Company history</b>	<b>4</b>
<b>HEUER Quality</b>	<b>6</b>
<b>HEUER Vice</b>	<b>8</b>
- Details	10
- With replaceable jaws	12
<b>HEUER Compact</b>	<b>14</b>
<b>HEUER Compact Carrying Case Kit</b>	<b>16</b>
<b>HEUER Protective jaws</b>	<b>18</b>
<b>HEUER protective Jaw-Sets</b>	<b>20</b>
<b>HEUER Collapsible</b>	<b>22</b>
<b>HEUER Lift</b>	<b>24</b>
<b>HEUER Stand-lift</b>	<b>26</b>
<b>HEUER Collapsible-Lift</b>	<b>28</b>
<b>HEUER Rotary-Table</b>	<b>30</b>
<b>HEUER Table-Clamp</b>	<b>32</b>
<b>HEUER rotary clamp</b>	<b>34</b>
<b>HEUER short stroke module</b>	<b>36</b>
<b>History of the bench-vice</b>	<b>38</b>
<b>Sustainable purchasing decision</b>	<b>42</b>
<b>Made in Germany</b>	<b>44</b>
<b>HEUER online</b>	<b>46</b>

# FLOURISHING

since 1864

Friedrich Brockhaus founds a „factory shop“ for making iron and brass wire mesh in Kückelheim.

Josef Heuer of Iserlohn registers the patent of his bench-vice.

Debut of „HEUER Front“ at the Leipzig spring fair.

Implementation of protective vice jaws.

Beginning of production of the „HEUER Collapsible-Lift“.

Start-up of powder coating unit.

1864 – 1874

1925 – 1927

1936 – 1957

1969 – 1974

1980 – 1996

2002 – 2005

Foundation of the drop-forge smithy and mechanical workshop in Oesterau.

Start of production of the patented HEUER parallel bench-vice system. Successful debut at the Leipzig autumn fair.

Alternative build of rotary table for the HEUER Vice.

Beginning of production of the „HEUER Lift“.

Conversion of bench-vice production to production centres using welding and cutting robots.

Founding of Brockhaus HEUER GmbH.



Implementation of further robot controlled machining centres.

Expansion of the product range with "HEUER Compact".

Product range extended to include the HEUER rotary clamp.

Investment in a cogeneration unit.

Optimisation of folding, folding and lifting, and compact vice.

2006 – 2007

2008 – 2010

2016 – 2017

2019 – 2020

2021 – 2022 →

Enlargement of the product range by „HEUER Stand-Lift“.

The pick@work workstation assembly system is the first of its kind in the world; it optimizes process sequences and improves manufacturing performance.

Starting up a new welding robot.  
  
Expansion of the product range with "HEUER Kurzhub-Modul".

Automation of spindle production.

Conversion of the compressed air and hardening equipment to state-of-the-art technology.





**BROCKHAUS][HEUER**  
Qualitätssiegel  
Prüf-Nr.:BHE.MA 10-00001

# WE LIVE FOR QUALITY

## Highest quality standards in production

We rely on the latest technology in our production facilities. Our dynamic work process is subject to stringent quality control in all production areas. Nothing is left to chance. The high quality of our products is ensured through mechanical precision and the technical skills of our employees. Unmistakable Brockhaus Heuer.

We are of course certified for our excellent production and our environmentally friendly packaging concept.

For years, the brand Brockhaus HEUER has brought together the highest levels of quality. And for good reason: because we are committed to our tradition and

our history. Therefore, our approach has to be the following: The best vice on the market comes from Brockhaus HEUER.

For this reason, you will only ever receive tools of certified quality from us. A vice will only go on the market once it has passed our strict quality control tests.

The seal of quality on our products certifies verified Brockhaus HEUER quality. This seal lets you know that you can rely on your tool.

**Today, tomorrow and for a lifetime.**



Field reports



Quality management



# THE ORIGINAL

Made of pure steel



# HEUER Vice

**The HEUER Vice is a tool of the highest quality. Made purely of steel of guaranteed robustness. On account of its supreme individual components it overwhelms totally – with its reliability, durability and precision.**

The drop-forged clamping jaw for example – recently series produced as standard – makes our flagship product so robust that we can guarantee its indestructibility.

Because of its narrow drop-forged guides, it offers an enhanced clamping depth. Internal dual-prism guide track design offers optimal protection against damage and fouling. Large track guide surfaces assure constant, smooth functioning of the guide rails, fully machined to guarantee precision when working on sensitive workpieces.

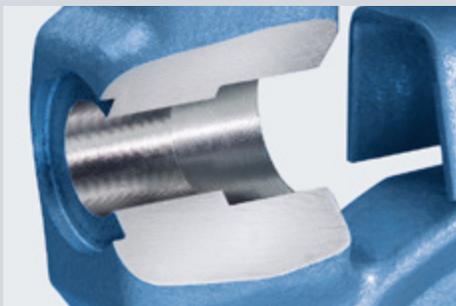
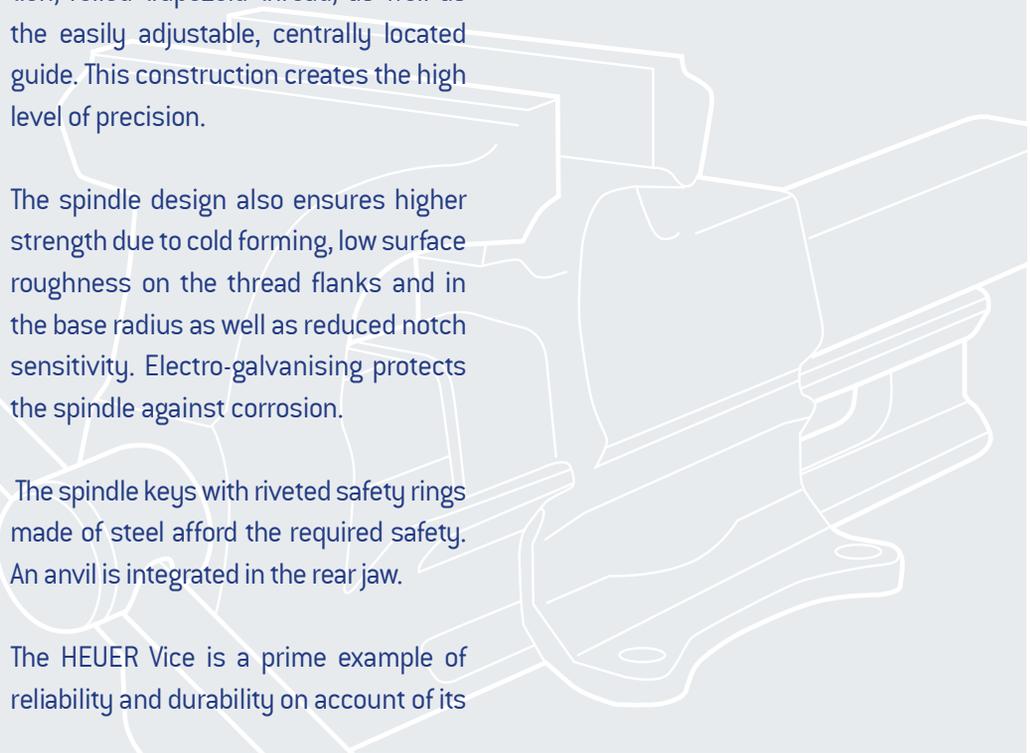
A further advantage is the protected precision spindle bearing, the covered galvanised spindle with double-action, rolled trapezoid thread, as well as the easily adjustable, centrally located guide. This construction creates the high level of precision.

The spindle design also ensures higher strength due to cold forming, low surface roughness on the thread flanks and in the base radius as well as reduced notch sensitivity. Electro-galvanising protects the spindle against corrosion.

The spindle keys with riveted safety rings made of steel afford the required safety. An anvil is integrated in the rear jaw.

The HEUER Vice is a prime example of reliability and durability on account of its

high quality and well-thought-out workmanship. Ideal for rough conditions in the workshop. ... And „Made in Germany“.



The protected precision spindle bearing is located within the drop-forged front jaw of the vice and is therefore optimised against damage and fouling. A feature that only the HEUER Vice offers in this form. The finished, drop



forged guiding brackets keep the safeguard with double internal prismatic guideways accurately on course. It does away with annoying wobbles and instability.

	Width of jaw /mm	Span width /mm	Span depth /mm	Min+max. pipe-gripping jaw span-Ø /mm	Approx. Weight /kg	Item No.
<b>100</b>	125	50	16 – 30	4,5	100 100	
<b>120</b>	150	65	16 – 55	9,0	100 120	
<b>140</b>	200	80	27 – 70	16,0	100 140	
<b>160</b>	225	100	27 – 100	27,0	100 160	
<b>180</b>	225	100	27 – 100	29,0	100 180	



# THE ORIGINAL

## Details



1. Zinc spindle key with riveted safety rings made of steel

2. Drop-forged front jaw

3. Protected precision spindle bearing

4. Surface-hardened clamping jaws

5. Slim but stable guide tracks (drop-forged) provide greater clamping depth

6. High and optimally distributed clamping force due to centrally arranged and electro-galvanised spindle with double-action, rolled trapezoidal thread for high strength and corrosion protection.

7. Hardened pipe-gripping jaws as production standard

8. Drop-forged rear jaw with specially-formed anvil

9. Strong, forged spindle nut

10. Finished drop forged guiding brackets

11. Guide adjustable by centrally located screw

12. Internal dual-prism guide track preventing fouling and damages. Large track surfaces fully machined to guarantee precision and long service life

# THE ORIGINAL

with replaceable, turnable jaws



# HEUER Vice

For all heavy-duty conditions and even longer long service life.

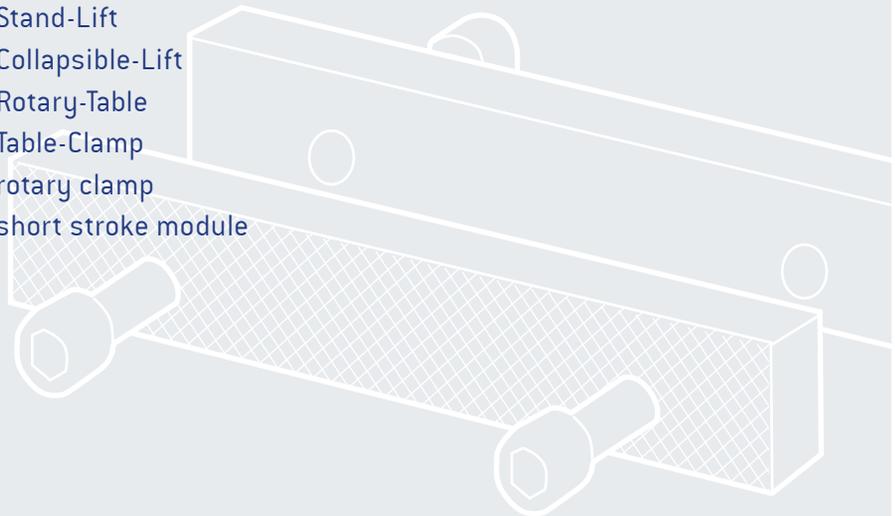
**HEUER Vice with screwed-on replaceable jaws - with corrugated and smooth work surfaces, available in sizes 120, 140 and 160 mm.**

In order to meet all demands of the workshop we make our well-known steel HEUER Vices also in a special version with replaceable clamping jaws.

These surface-hardened jaws have one corrugated side and one plain side. They are adjustable and replaceable. The threads are located in the frontal jaws so that the valuable vice will not be rendered out of service by any damage to the clamping jaws.

The vices are in the same basic layout and can therefore be combined with all our other accessories.

- » HEUER protective jaws
- » HEUER Collapsible
- » HEUER Lift
- » HEUER Stand-Lift
- » HEUER Collapsible-Lift
- » HEUER Rotary-Table
- » HEUER Table-Clamp
- » HEUER rotary clamp
- » HEUER short stroke module



The replaceable jaws can be used on both sides. They are produced with a corrugated side and a plain side and are each fastened with Allen screws.

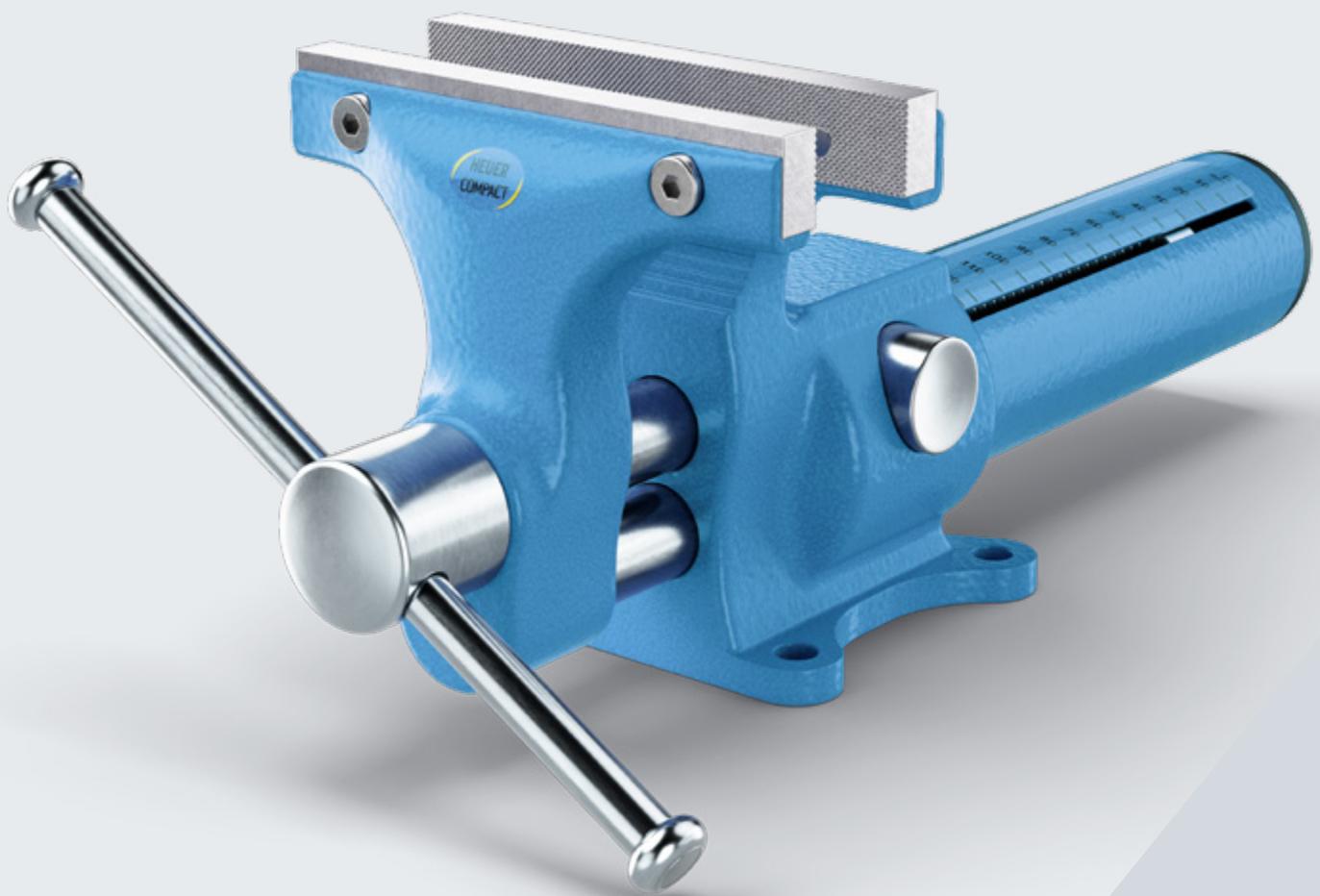
## Overview of interchangeable jaws

Width/mm	Hole spacing/mm	Height/mm	Thickness/mm	Item No.
115,5	80	18	10	116 115
120,5	80	18	10	116 120
135,5	85	22	12	116 135
140,5	85	22	12	116 140
150,5	105	25	12	116 150
160,5	105	25	12	116 160

## Overview of HEUER Vice with replaceable jaws

Width of jaw/mm	Span width/mm	Span depth/mm	Min+max. pipe-gripping jaw span-Ø/mm	Approx. Weight/kg	Item No.
120	150	65	16 – 55	9,0	101 120
140	200	80	27 – 70	16,0	101 140
160	225	100	27 – 100	27,0	101 160

Compact  
**GRIP FORCE**  
small, fast, flexible



# HEUER Compact

## With revolutionary HEUER Quicklaunch

At a weight of just 4.8 kg and with a robust 10 kN clamping force, it is the lightweight choice in its class. Like others in its class, the HEUER Compact 2.0 – the improved version of the proven HEUER Compact – offers outstanding clamping depth and is easy to expand with multiple accessory options from Brockhaus Heuer. The anvil surface has been enlarged by 25% compared to the previous model.

The HEUER Compact got its name thanks to its highly efficient design, which focuses on ensuring the best possible function while maintaining the high level of Brockhaus HEUER quality our customers expect.

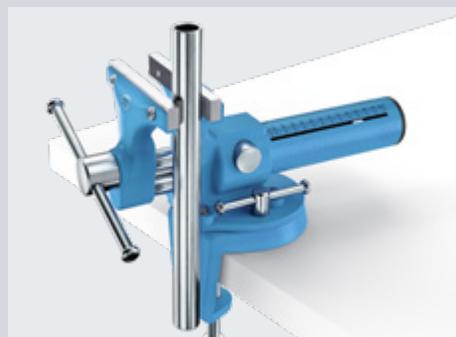
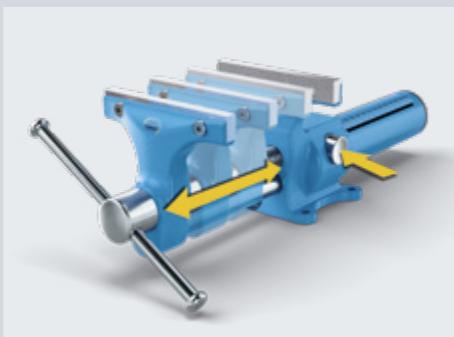
### HEUER Quicklaunch

The highlight of the portfolio is the all-new, revolutionary quick adjustment function: HEUER QUICKLAUNCH. It can be used to adjust the HEUER Compact at lightning speed with the push of a button, even with large differences in clamping depth – from 0 to 125 mm in 3 seconds, without activating the tongue. The opening width indicator helps with presetting. The play of the spindle, which is required for optimal quick adjustment, does not influence the parallelism of the jaws during clamping.

The exchangeable, reversible jaws with smooth and grooved clamping surfaces,

provide even more flexibility. The HEUER Compact 2.0 has integrated, grooved tube clamping jaws in the front and rear jaw. Smart extensions are also available, such as the HEUER Table Clamp 100 or HEUER Rotary Clamp 100 and a large selection of magnetic protective jaws for specific applications.

The HEUER Compact 2.0 – our multi-talented vice, in a mobile format.



Width of jaw /mm	Span width /mm	Span depth /mm	Min-max. pipe-gripping jaw span Ø /mm	Tensioning force /kN	Approx. Weight /kg	Item No. Compact
120	125	65	15 – 50	10	4,8	118 001



Width of jaw /mm	Item No. Spare jaws
120,5	116 120

Illustration S. 13

# Maximum MOBILITY



HEUER  
Quicklaunch



# HEUER Compact Carrying Case Kit

## Maximum mobility, ideal equipment

**The innovative HEUER Compact Carrying Case Kit is the ideal tool for anyone who works mobile.**

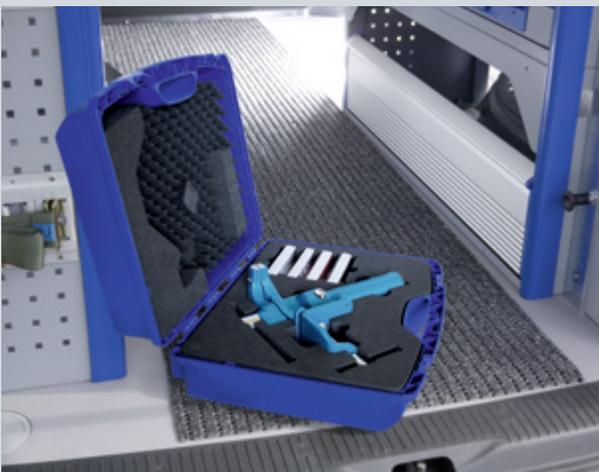
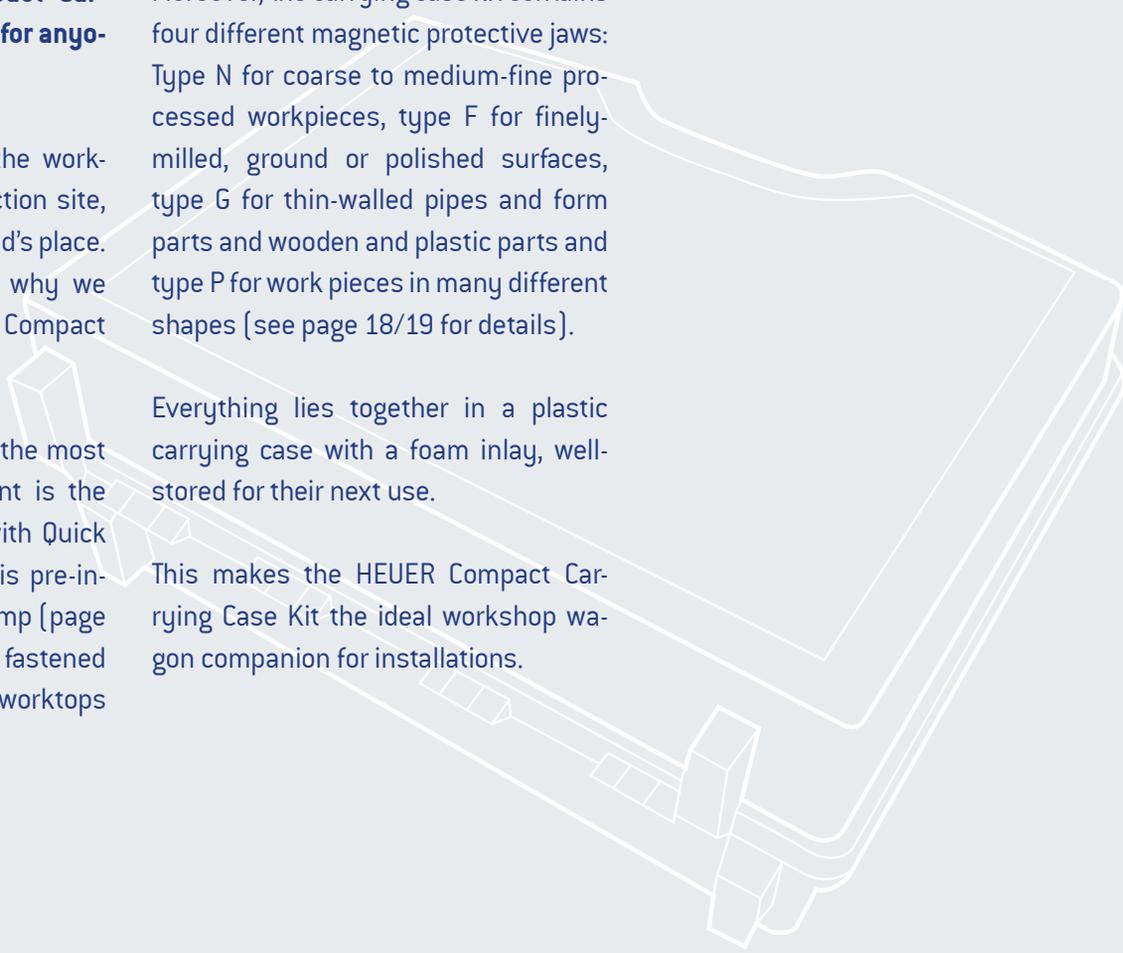
Many jobs are not done at the workbench, rather, at the construction site, in the garden, or even at a friend's place. This is precisely the reason why we have developed the HEUER Compact Carrying Case Kit.

It offers the ideal solution for the most solutions. Its main component is the innovative HEUER Compact with Quick Launch (see page 14/15). It is pre-installed on the HEUER table clamp (page 34/35). This enables it to be fastened on-site on up to 60 mm thick worktops in no time.

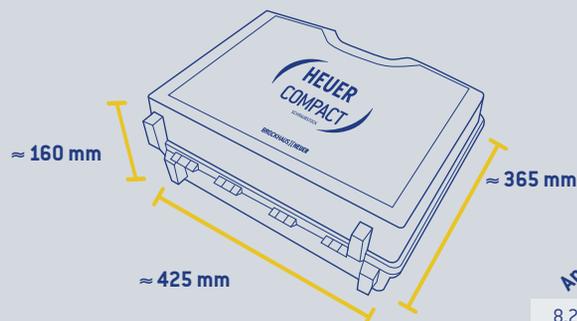
Moreover, the carrying case kit contains four different magnetic protective jaws: Type N for coarse to medium-fine processed workpieces, type F for finely-milled, ground or polished surfaces, type G for thin-walled pipes and form parts and wooden and plastic parts and type P for work pieces in many different shapes (see page 18/19 for details).

Everything lies together in a plastic carrying case with a foam inlay, well-stored for their next use.

This makes the HEUER Compact Carrying Case Kit the ideal workshop wagon companion for installations.

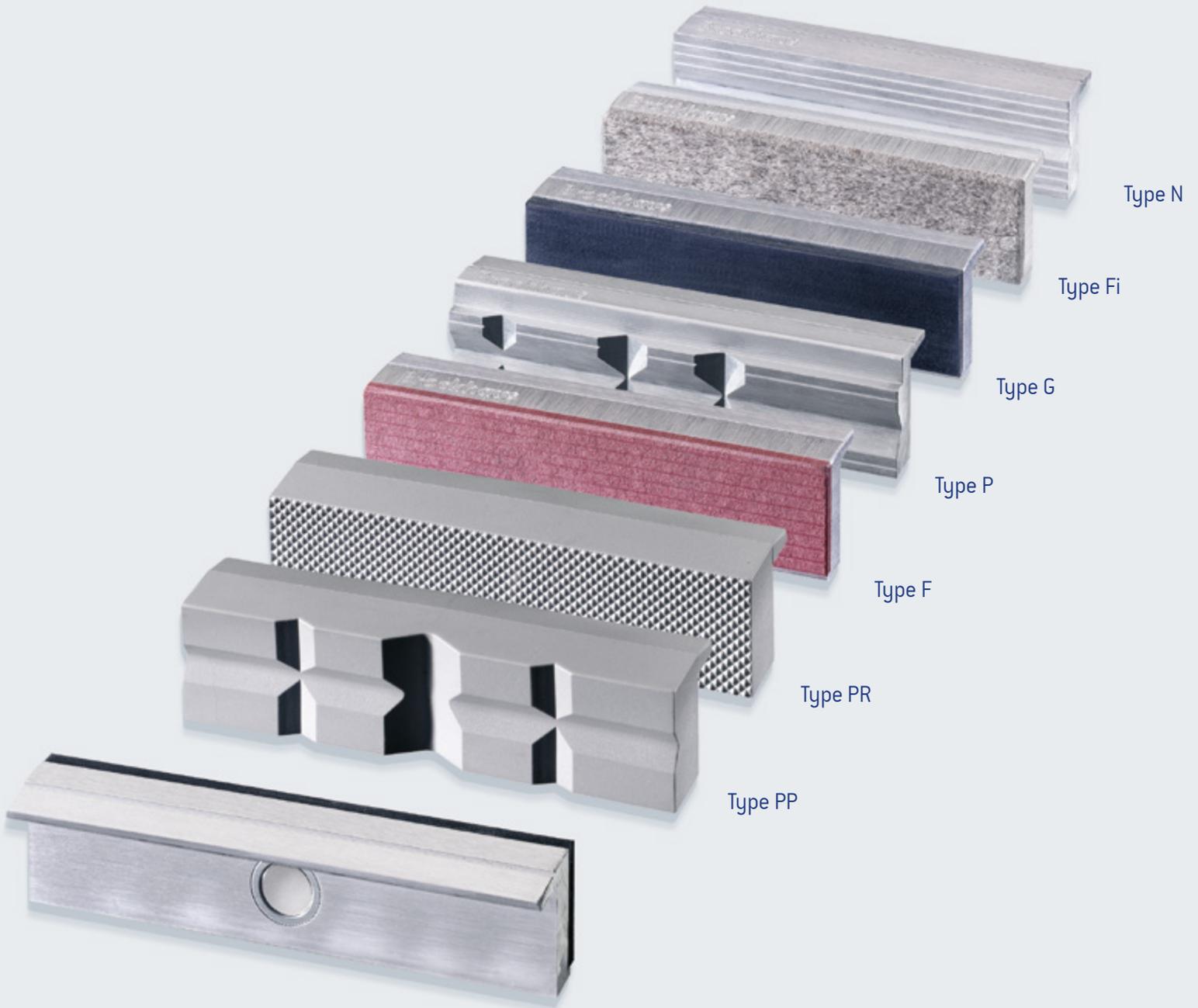


**Ready at lightning speed: The compact carrying case kit offers maximum mobility and functionality.**



Approx. Weight / Kg  
Item No. compact carrying case kit

8,2 118 003



# Individual INTERCHANGEABILITY



# HEUER protective jaws

Protective jaws have a powerful aluminium base frame or are fully made of polyurethane (type PP and type PR). The profile is rectangular and plano-parallel. The HEUER vice's high precision remains unaffected. Integrated, special magnets securely hold the protective jaws onto the vice. Despite its extremely-high magnetic power, the magnetism does not penetrate to the clamping surface, thereby preventing shavings from being pulled or magnetisation of the workpieces.



**Type PP**  
(Polyurethane prism)

### Clamping of delicate round and oval workpieces

The jaws are made of polyurethane. This highly flexible, resistant and non ageing material is tending to assume the original shape after a deformation by pressure. The work pieces are fixed by means of different sized integrated prisms.



**Type G**  
(Rubber)

### Clamping of thin walled tubes and shaped pieces, wood and plastic parts

The clamping faces are produced from a special synthetic rubber. Three layers of a canvas material oppose the natural spring tendency of the rubber during the clamping process. The workpieces are held secure even when very low forces are applied.



**Type PR**  
(Polyurethane grooved)

### Clamping of all types of delicate workpieces

The material properties are of identical type as the PP-design. The corrugation of the jaws grips the surface without damaging it.



**Type Fi**  
(Felt)

### Clamping of extremely delicate workpieces

The faces of the jaw blocks are special abrasion resistive felt that matches closely the contours of the workpieces. Even the most delicate workpieces are held securely without any damage.



**Type F**  
(Fibre)

### Clamping of workpieces with finely machined or polished faces

The faces of the jaw blocks are special abrasion of layers of fibres. There is no deformation of the faces even when clamping warm workpieces.



**Type N**  
(Neutral)

### Clamping of rough to medium machined workpieces

The jaw blocks are made out of Aluminium and have a hardness factor between that of copper and lead. 6 grooves hold the workpieces secure. A deeper groove serves to hold shafts and pins etc. secure.



**Type P**  
(Prism)

### Clamping workpieces into many different shapes

The jaws are made of aluminium with a hardness between copper and lead. A horizontal V-block and three vertical prisms in two different sizes allow for round and oval workpieces to be clamped. The 90° milled slot on the upper part of the jaws allows for flat material to be horizontally clamped without any issues.

### Article number summary (available in pairs)

Width of jaw in mm	Type PP	Type PR	Type F	Type P	Type G	Type Fi	Type N
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	–	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	–	–	112 135	113 135	–
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180

# Individual INTERACTION

Practically stowed



# HEUER Protective Jaw Sets

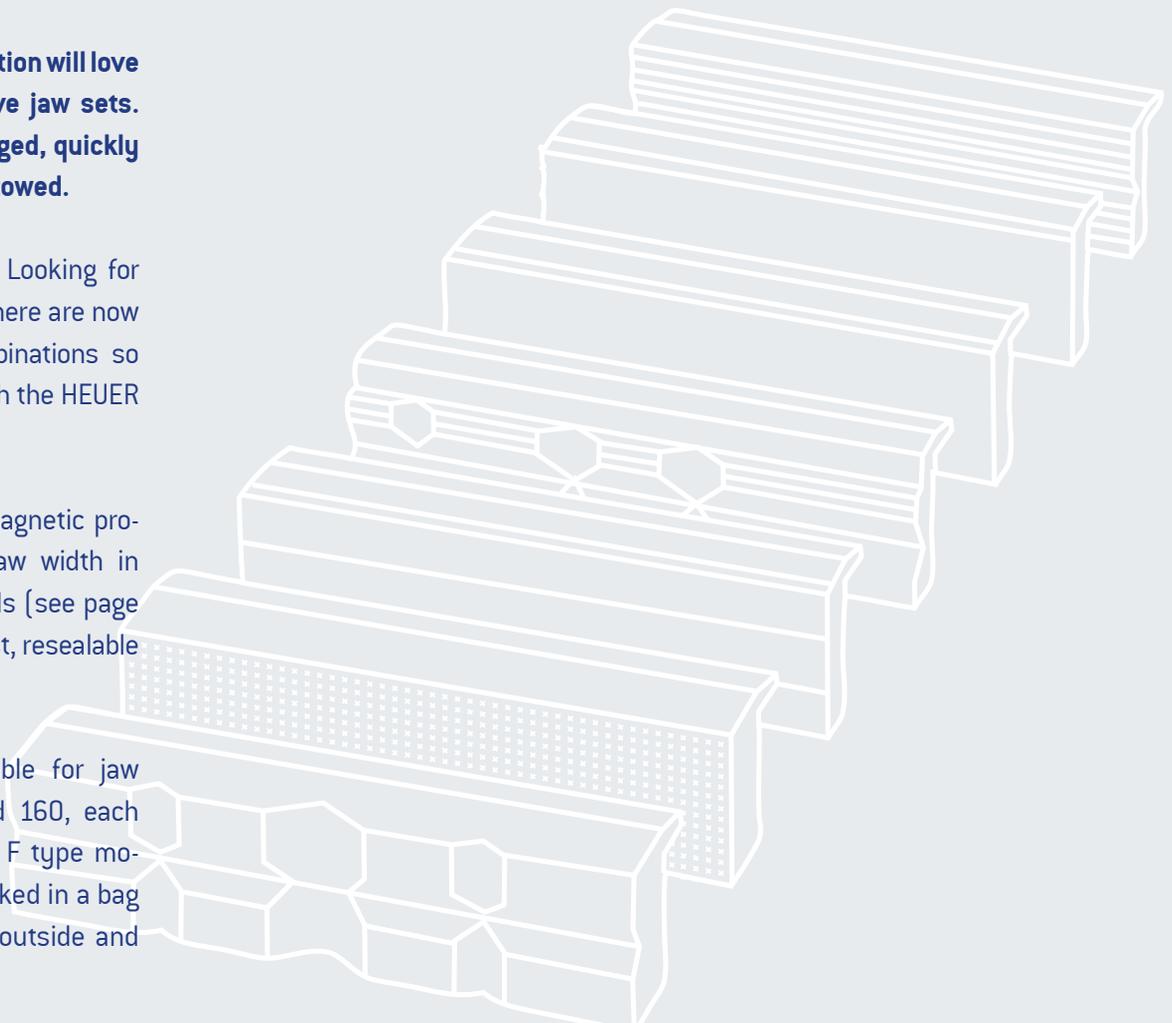
The right clamping surface for each workpiece.

Anyone who loves organisation will love them: our HEUER protective jaw sets. Practical and clearly-arranged, quickly ready-to use and cleanly stowed.

Who hasn't experienced it: Looking for socks, mostly one of two. There are now two sets with useful combinations so that this does not occur with the HEUER protective jaws.

The 3-piece set contains magnetic protective jaws with a 120 jaw width in the N, PP, and G type models (see page 18/19), packaged in a robust, resealable plastic box.

The 4-piece set is available for jaw widths 100, 120, 140 and 160, each containing the G, P, N and F type models. The 4-piece set is packed in a bag which is washable on the outside and sealable with a velcro tape.



**3-Piece Set of Magnetic Protective Jaws**

**4-Piece Set of Magnetic Protective Jaws**

Width of jaw/mm	Protective Jaw Types	Item No. 3-piece set
120	N, PP, G	115 122

Width of jaw/mm	Protective Jaw Types	Item No. 4-piece set
100	G, P, N, F	115 001
120	G, P, N, F	115 105
140	G, P, N, F	115 106
160	G, P, N, F	115 160



# Collapse ERGONOMICS<sup>1</sup>



# HEUER Collapsible

## For greater workbench space.

Collapse, fold and stow. The ideal complement for the bench-vice. The HEUER Collapsible can be stowed under the workbench with ease creating extra space when not in use. The HEUER Collapsible provides an especially ergonomic solution to clustered workspaces in the workshop. In its working position, the vice is fixed sturdily to the workbench and free of any vibration.

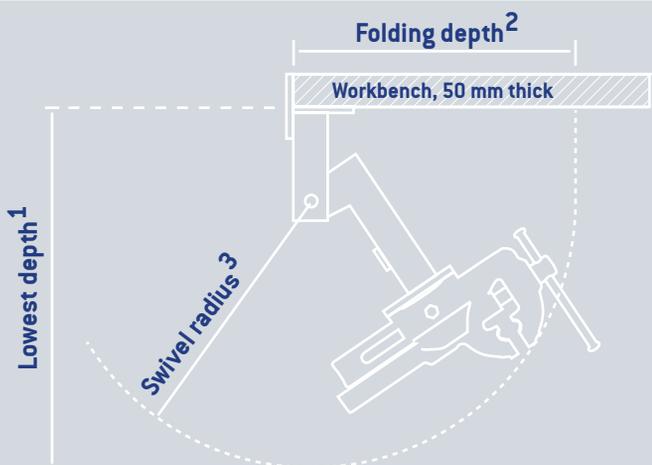
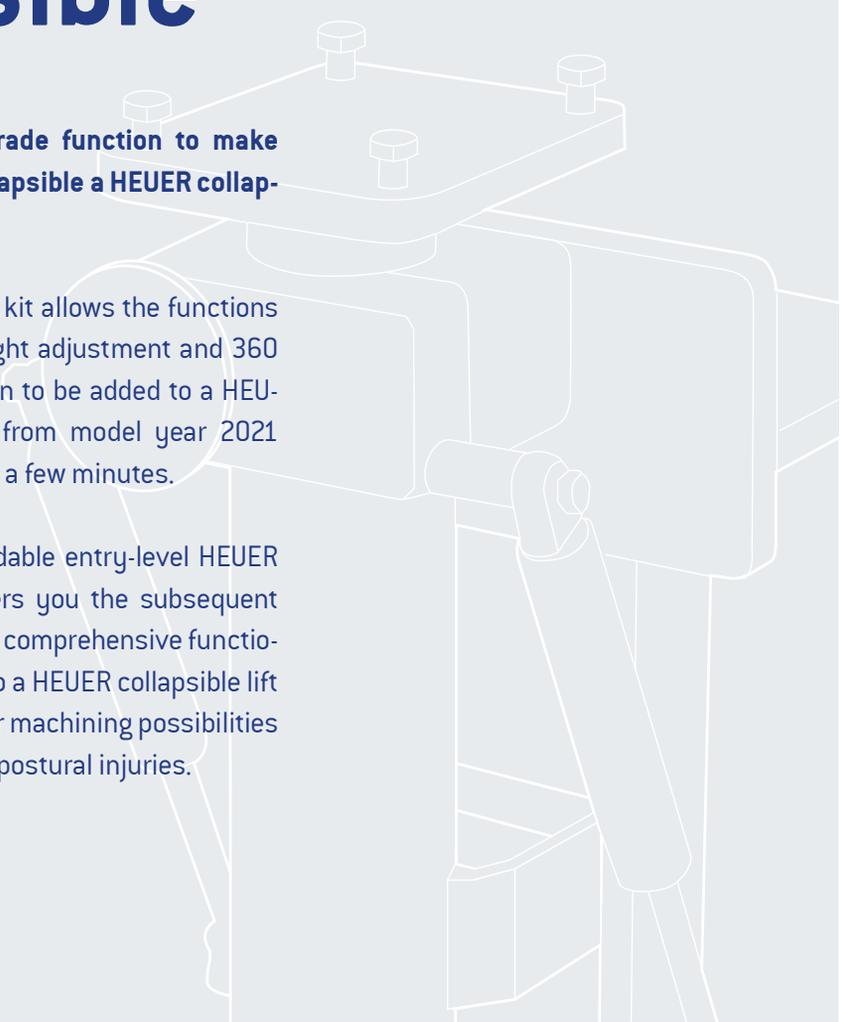
When additional height adjustment and rotating capability are needed, the HEUER Collapsible-Lift (see page 28/29) is the right choice.

For mounting on a 40 mm workbench top we recommend the use of a 10 mm adapter plate.

## NEW: The upgrade function to make the HEUER collapsible a HEUER collapsible lift!

The conversion kit allows the functions of 175 mm height adjustment and 360 degrees rotation to be added to a HEUER collapsible from model year 2021 onwards in just a few minutes.

Thus, the affordable entry-level HEUER collapsible offers you the subsequent option of a fully comprehensive functional extension to a HEUER collapsible lift - for even better machining possibilities and to prevent postural injuries.



Adapter plate <sup>4</sup> (10 mm)

Conversion kit

Width of jaw/mm*	Lowest depth/mm <sup>1</sup>	Folding depth/mm <sup>2</sup>	Swivel radius/mm <sup>3</sup>	Art. no. HEUER Collapsible	Art. no. conversion kit	Art. no. adapter plate <sup>4</sup>
120	590	460	430	105 120	106 121	702 727
140	630	495	470	105 140	106 141	702 727

\* Data refers to HEUER Vices.

<sup>1</sup> From lower edge of workbench plate

<sup>2</sup> From front edge of workbench plate

<sup>3</sup> Around point of rotation

<sup>4</sup> Adapter plate for 40 mm workbench



Lifting, rotating  
**ERGONOMICS<sup>2</sup>**



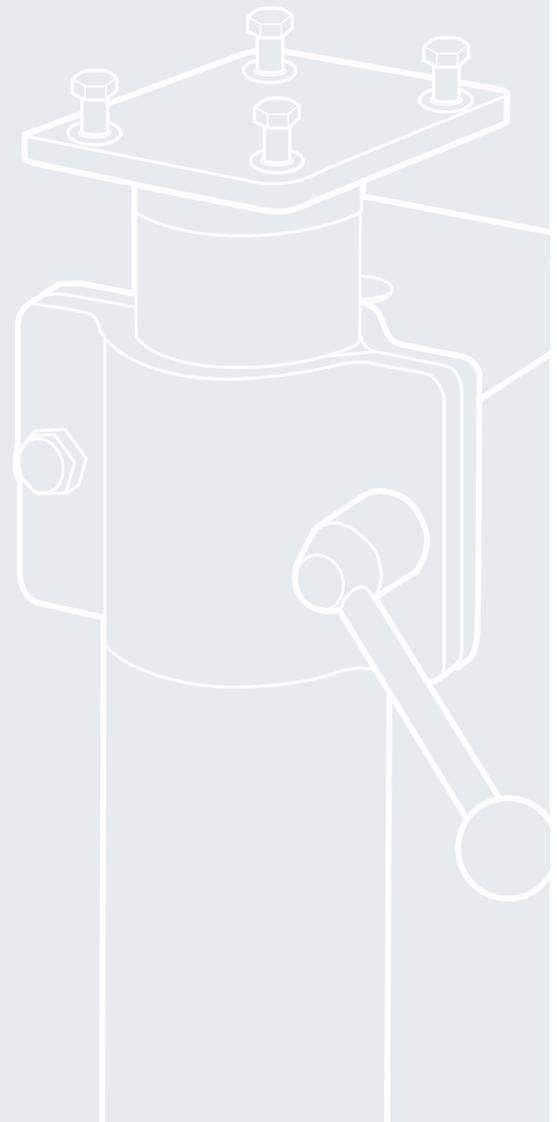
# HEUER Lift

**HEUER Lift height adjustment for the HEUER Vice. The perfect complement for an ergonomic workplace.**

No matter which differing body sizes, tool sizes and type of work to be carried out, HEUER Lift units enable the perfect operating position to be adjusted effortlessly to the vice.

The adaptation of the vice to body size is an especially important factor for trainees in schools or trainee workshops, in order to avoid incorrect body posture and its serious consequences. Items of different height, sizes and shapes requiring a variety of work, are effortlessly accommodated with the HEUER Lift equipment. The vice can be adjusted with ease to a height of 200 mm and rotated through 360°.

A gas shock absorber, specially tuned to the weight of the vice, makes the vice practically weightless. The vice is then locked in place at the optimum working position.



Width of jaw/mm*	Permitted loading/kg	Item No.
100	4 – 10	104 200
120	4 – 10	104 220
140	10 – 16	104 240
160/180	16 – 29	104 260

\* Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.



Lift, rotate  
**ERGONOMICS<sup>2+</sup>**  
unattached



# HEUER Stand-Lift

**The HEUER Stand-Lift is the perfect supplement to the Heuer Vice for ergonomic working without a workbench.**

No matter which differing body sizes, tool sizes and type of work top be carried out, HEUER Stand-Lift units enable the perfect operating position to be adjusted effortlessly to the vice.

The adaptation of the vice to body size is an especially important factor for trainees in schools or trainee workshops, in order to avoid incorrect body posture and its serious consequences.

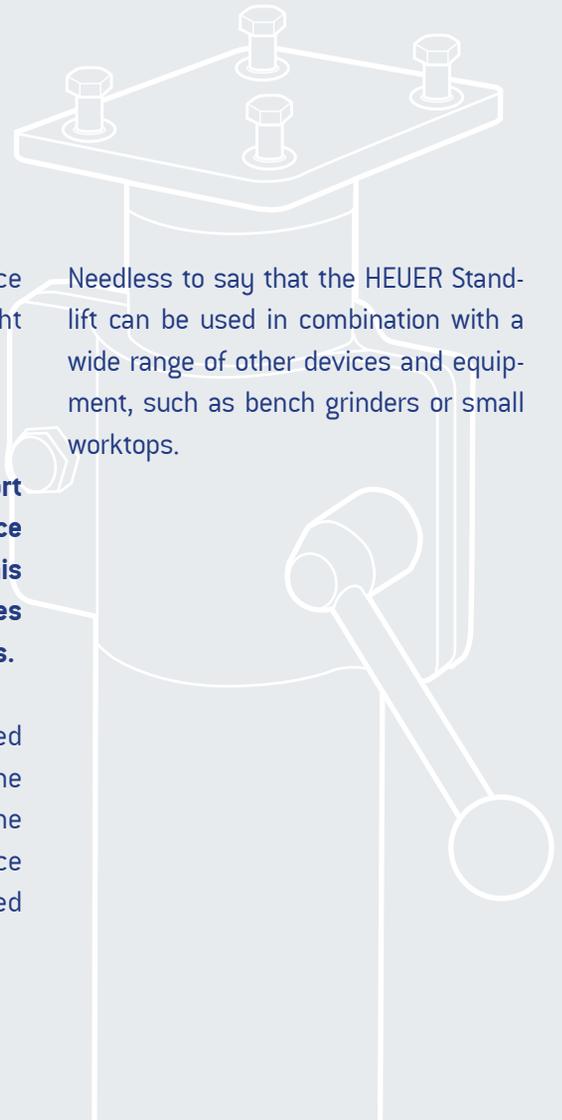
Items of different height, sizes and shapes requiring a variety of work, are effortlessly accommodated with the

HEUER Stand-Lift equipment. The vice can be adjusted with ease to a height of 200mm and rotated through 360°.

**The main attraction:**  
**An extremely sturdy stand support makes flexible working in limited space possible, without a workbench. This allows working on bulky work pieces from all sides without any hindrances.**

A gas shock absorber, specially tuned to the weight of the vice, makes the vice practically weightless. Once the clamp lever has been released the vice can easily be brought into the desired work position.

Needless to say that the HEUER Stand-lift can be used in combination with a wide range of other devices and equipment, such as bench grinders or small worktops.



The HEUER Stand-Lift is immovably secured at the installation location with four foundation screws.



Width of jaw/mm*	Approx. Weight/kg	Permitted loading/kg	Item No.
120	21	4 – 10	117 120
140	21	10 – 16	117 140
160/180	21	16 – 29	117 160

\* Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.



Collapse, lift, rotate

# ERGONOMICS<sup>3</sup>



# HEUER Collapsible-Lift

**Fold, lift, turn.**

**Three advantages in one device.**

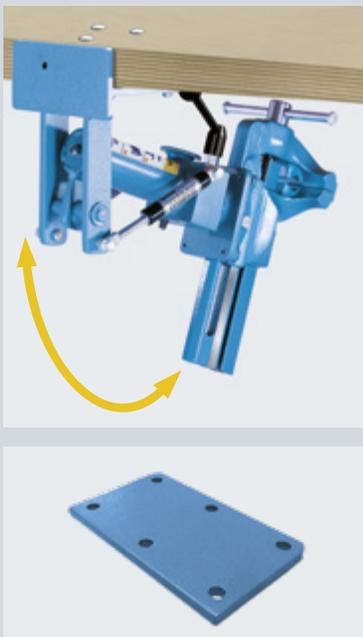
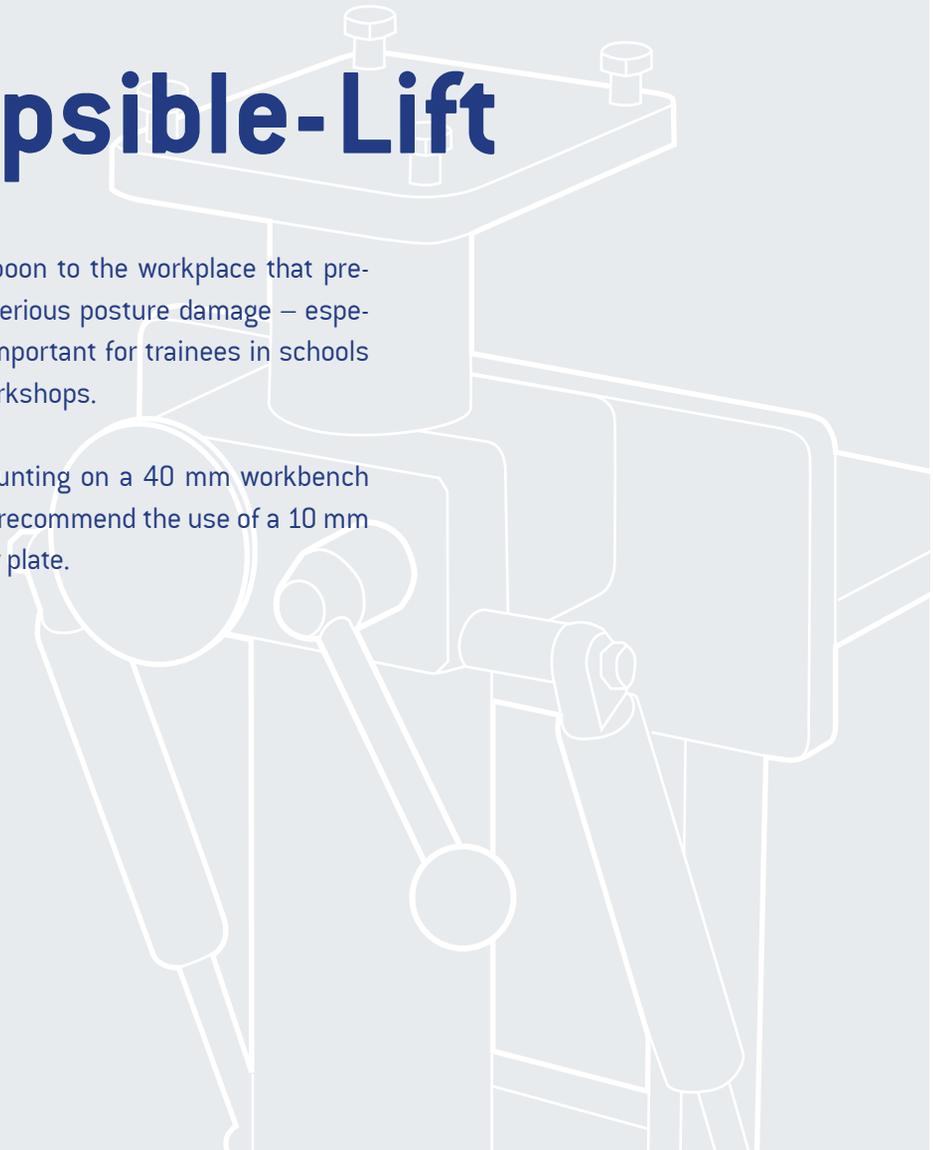
When not in use the vice can be folded beneath the workbench thus freeing the whole workspace for other work.

The adjustability of the vice extends to approx. 175 mm in height and to rotatability of 360°.

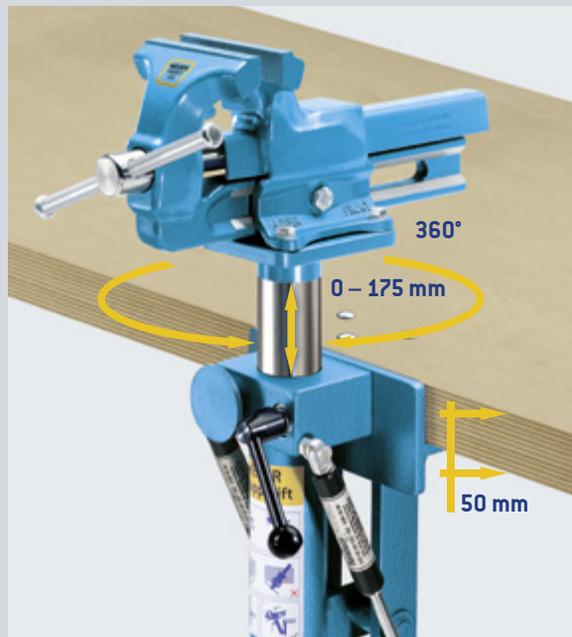
People of different sizes, items of different height, sizes and shapes requiring a variety of work, are effortlessly accommodated with the HEUER Collapsible-Lift equipment.

A real boon to the workplace that prevents serious posture damage – especially important for trainees in schools and workshops.

For mounting on a 40 mm workbench top we recommend the use of a 10 mm adapter plate.



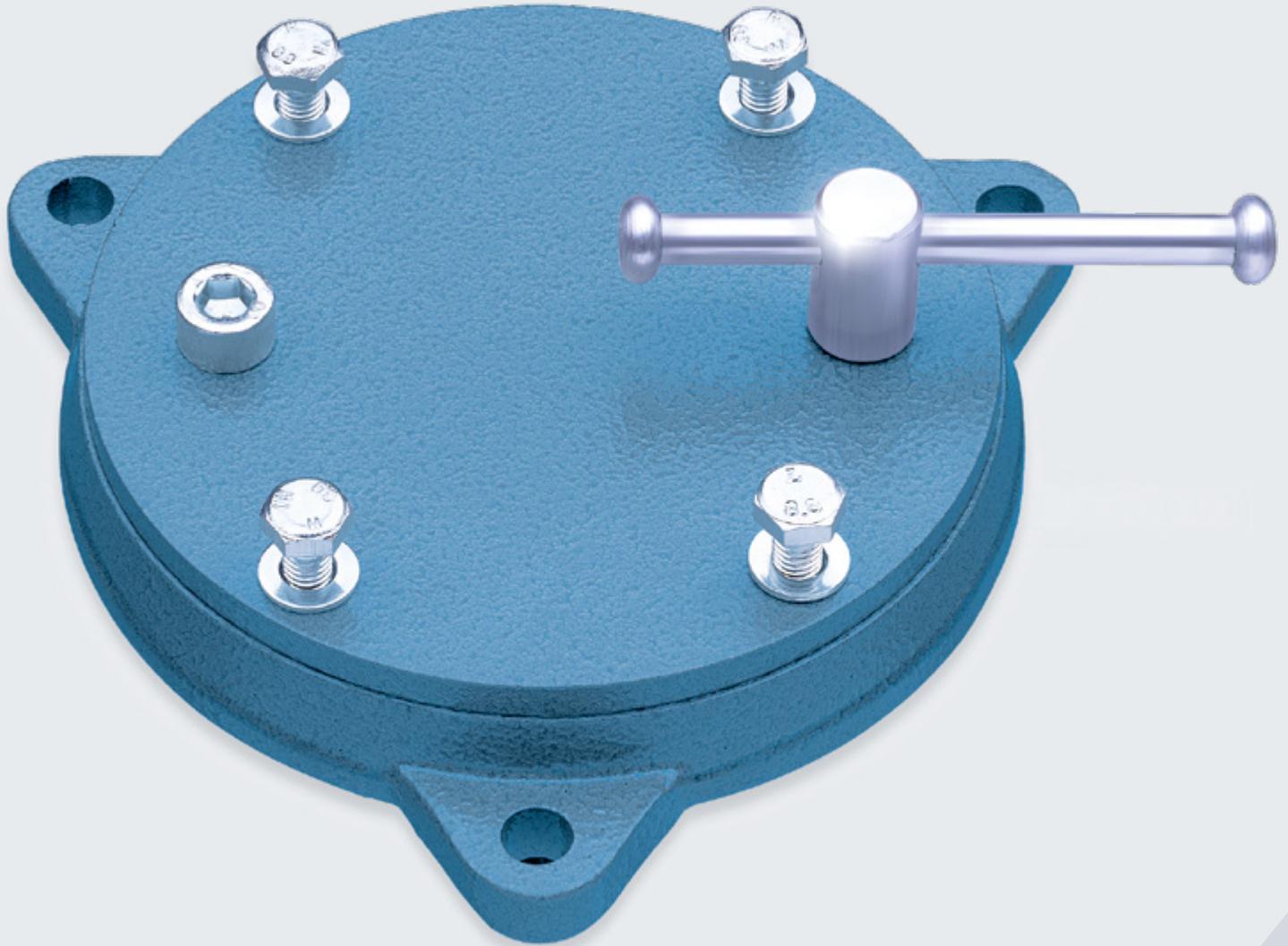
Adapter plate



Width of jaw/mm*	Lowest depth/mm <sup>1</sup>	Folding depth/mm <sup>2</sup>	Swivel radius/mm <sup>3</sup>	Permitted loading/kg	Item No.
120	590	460	430	4 – 10	106 120
140	630	495	470	10 – 16	106 140
Adapter plate			(10 mm)		702 727

\* Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.

- <sup>1</sup> From lower edge of workbench plate (see illustration S. 23)
- <sup>2</sup> From front edge of workbench plate (see illustration S. 23)
- <sup>3</sup> Around point of rotation (see illustration S. 23)



Effortless  
**ERGONOMICS OF MOVEMENT**



# HEUER Rotary-Table

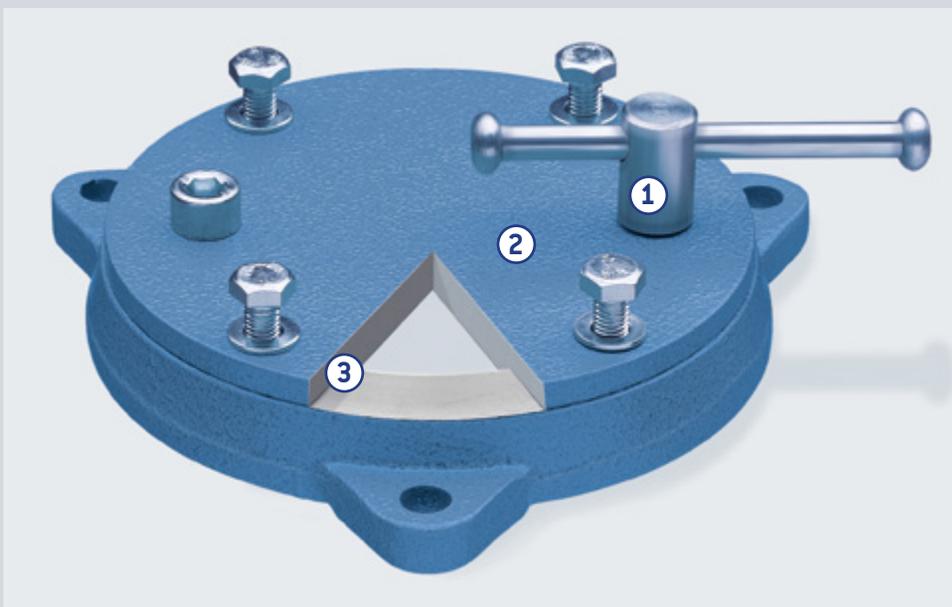
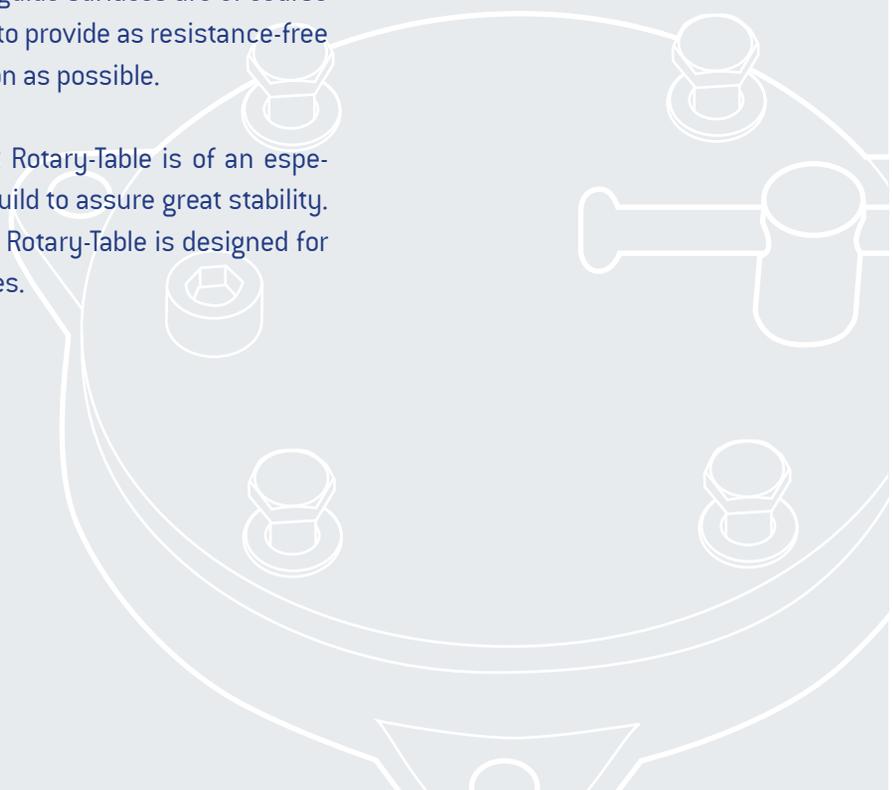
## Make working with the HEUER Vice even more flexible.

Thanks to the HEUER Rotary-Table the vice can be rotated 360° on one level exactly in the position that you need for working on a given item. The robust setting with a small spindle key enables the rotary table – and therefore the vice – to be precisely and firmly set to the required position.

Their build determines the uniquely positive features. The HEUER Rotary-Table comes with a covered plate in order to prevent entry of dirt and shavings into the guide. The steel rotating unit and carrying plate fit exactly into

one another and thus assure a precise guide. The guide surfaces are of course conceived to provide as resistance-free an operation as possible.

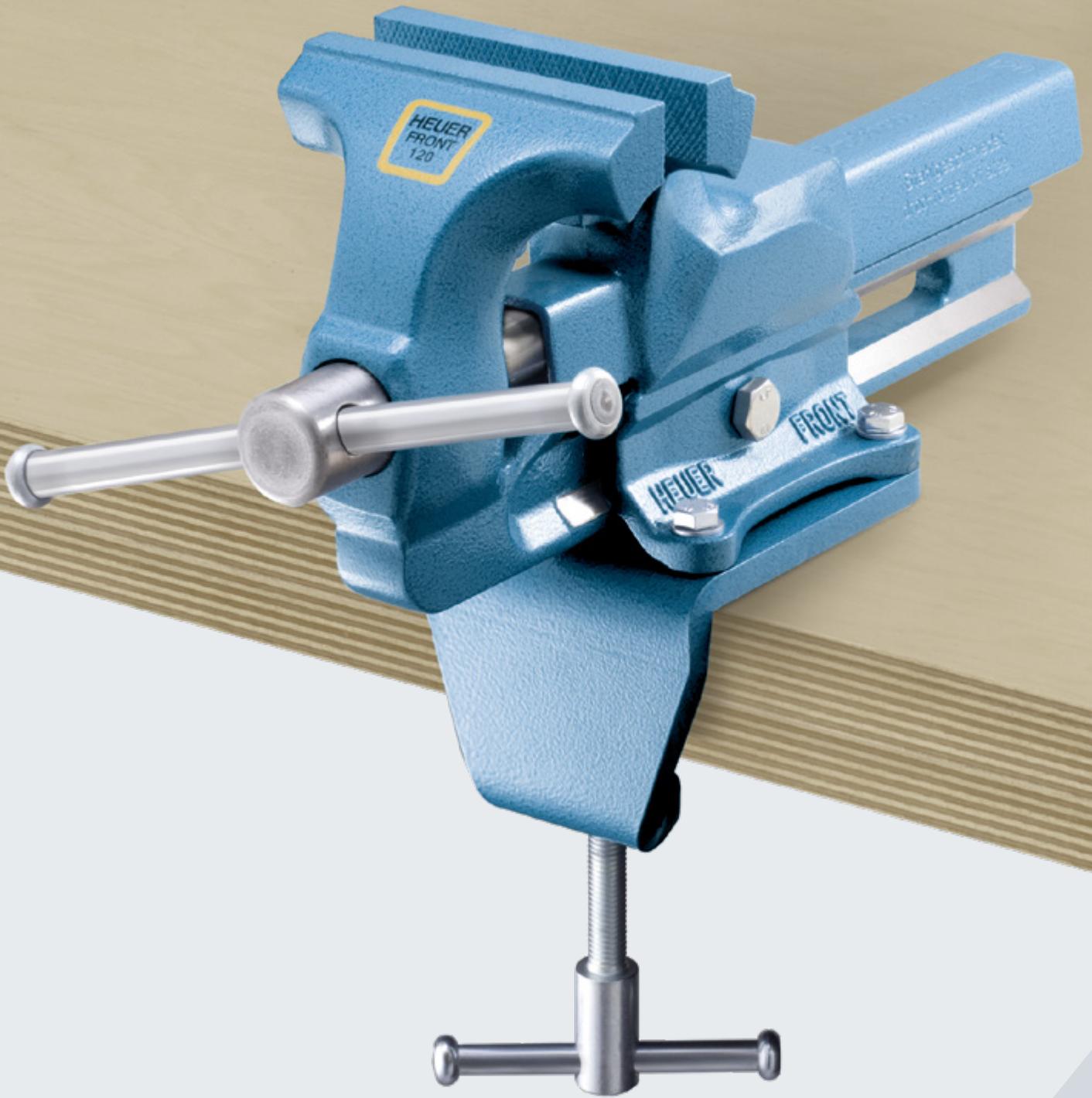
The HEUER Rotary-Table is of an especially flat build to assure great stability. The HEUER Rotary-Table is designed for all vice sizes.



1. Can be set to any position quickly and firmly
2. Covered carrying plate prevents entry of shavings and dirt
3. The steel rotating unit and carrying plate designed for exact guidance

Width of jaw/mm*	Approx. Weight/kg	Item No.
100	1,8	103 100
120	2,5	103 120
140	5,0	103 140
160/180	7,5	103 160

\* Data refers to HEUER Vices.



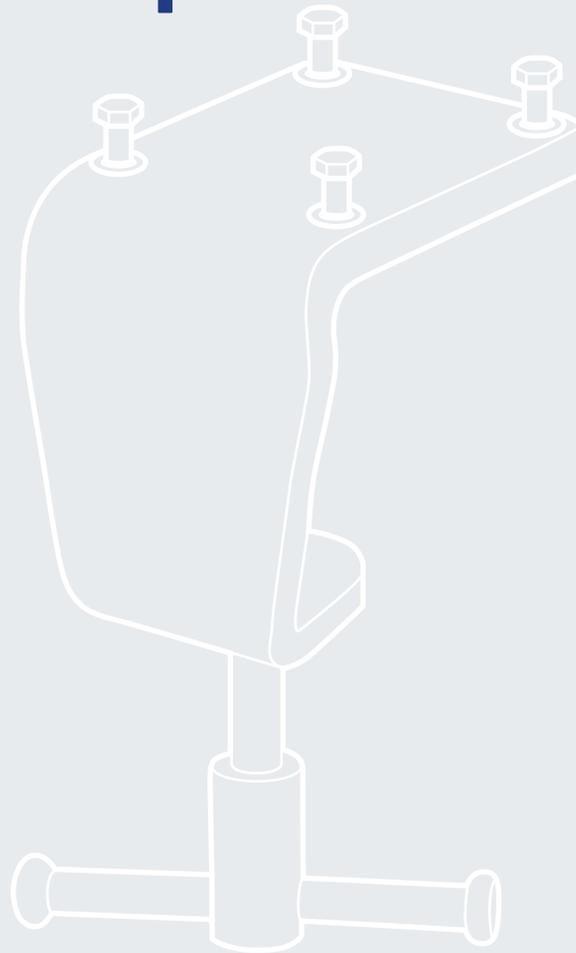
# THE CLAMP



# HEUER Table-Clamp

## Flexible without need for boring.

The HEUER Table-Clamp is perfect for fastening the vice firmly to the working plate. With it, the vice – without the necessity of boring holes – can be mounted and removed from the working plate rapidly and without damage. This frees up space on the work surfaces and avoids the time-consuming mounting and removal of the whole vice from the workbench.



The HEUER Table-Clamp can be installed and removed simply and rapidly with a few movements. The sturdy wing bolt assures easy and safe operation. The four screw receptacles are set to 100 and 120 on the HEUER Vice.

Width of jaw/mm*	Approx. Weight/kg	Table top thickness/mm	Item No.
100	1,0	10 – 60	119 100
120	1,7	10 – 60	119 120

\* Data refers to HEUER Vices.



The flexible  
**2 IN 1 COMBINATION**



# HEUER rotary clamp

## Two in one.

The HEUER rotary clamp combines the best of two useful additions to the HEUER vice:

On the one hand the rotary table, with which the vice can be freely rotated by up to 360° in a plane. Thanks to the robust locking with a small handle to the tried and tested HEUER principle, the swivel bracket and the rotary table can be fixed and securely locked precisely in the required position.

On the other hand the HEUER table clamp, to fix the vice flexibly to any worktop up to 60 mm thick – quickly,

without damage or drilling holes. This creates space on the worktop and avoids complicated and time-consuming mounting and dismantling of the whole vice on the workbench.

With the HEUER rotary clamp, the vice is extended by two additional extremely useful functions for everyday use with only one accessory.

The particularly positive properties correspond to those of the two individual products. Just like the HEUER rotary table, the HEUER rotary clamp has a closed mounting plate. This prevents dirt and machining chips from getting into the guide.

The ring mounting and mounting plate fit together precisely, and ensure precise control. The guide surfaces are naturally machined to ensure the least resistance possible during operation.

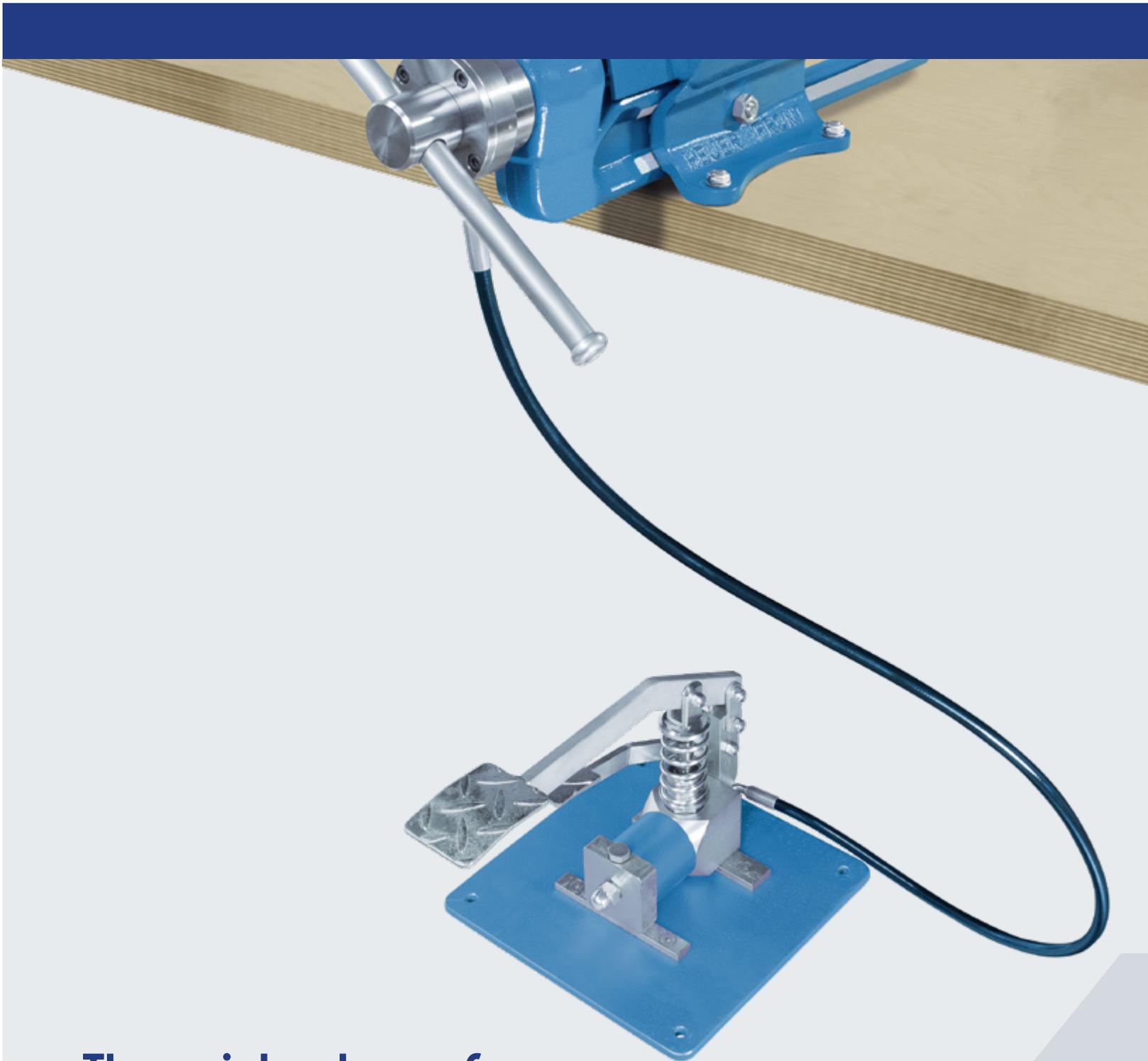
The HEUER rotary clamp is available for vice sizes 100 and 120.



The HEUER rotary clamp can be mounted and dismantled quickly with a few easy steps. The powerful clamp spindle with the tried and tested HEUER handle ensures safe and easy operation. The four screw retainers are matched to the HEUER vice sizes 100 and 120.

Width of jaw/mm*	Approx. Weight/kg	Table top thickness/mm	Item No.
100	1,0	10 – 60	119 103
120	1,7	10 – 60	119 104

\* Data refers to HEUER Vices.



The quick release for  
**MASS PRODUCERS**  
and large work pieces



# HEUER short stroke module

**For everyone processing identical work pieces in mass, or needing a ,helping hand' for heavy, cumbersome work pieces. Keep your hands free to increase productivity!**

The HEUER short stroke module guarantees a true increase in productivity. No need to use the strut spanner to process small work pieces up to 5 mm simply using the foot pedal. Whether fixing or releasing.

The HEUER short stroke module is designed as an accessory for the HEUER vices. It consists of a special spindle, the hydraulic module for the spindle head, a hydraulic hose and a hydraulic foot pump with two pedals – one with a large lever for securing, and a smaller one for releasing.

The mode of operation is as simple as it is smart: The HEUER short stroke module uses the spring deflection of the compression spring in the precision spring bearing. This is approx. 5 mm. The ,play' uses the hydraulic module on the spindle head to push the front jaw towards the back jaw without rotating the spindle.

The HEUER short stroke module is thus capable of creating pressure of more than 3,5 tonnes!

When the ,release' pedal is activated, the hydraulic pressure is decreased and the compression springs are pushed apart.

The spindle and vice can still be operated manually following set-up. The thread ends on the strut spanner allow it to be

removed if working on the vice using the short stroke module is cumbersome.

The HEUER short stroke module keeps your hands free, and significantly reduces the time required to clamp and unclamp the work piece.

Even with cumbersome or heavy work pieces where both hands are needed for clamping, the HEUER short stroke module replaces the ,third hand' that is otherwise needed to tension the spindle.

The HEUER short stroke module is available for vice sizes 140 and 160.



The HEUER short stroke module allows a vice to be converted into a true ,quick release' clamp in no time. All the set-up parts required are supplied with the set.

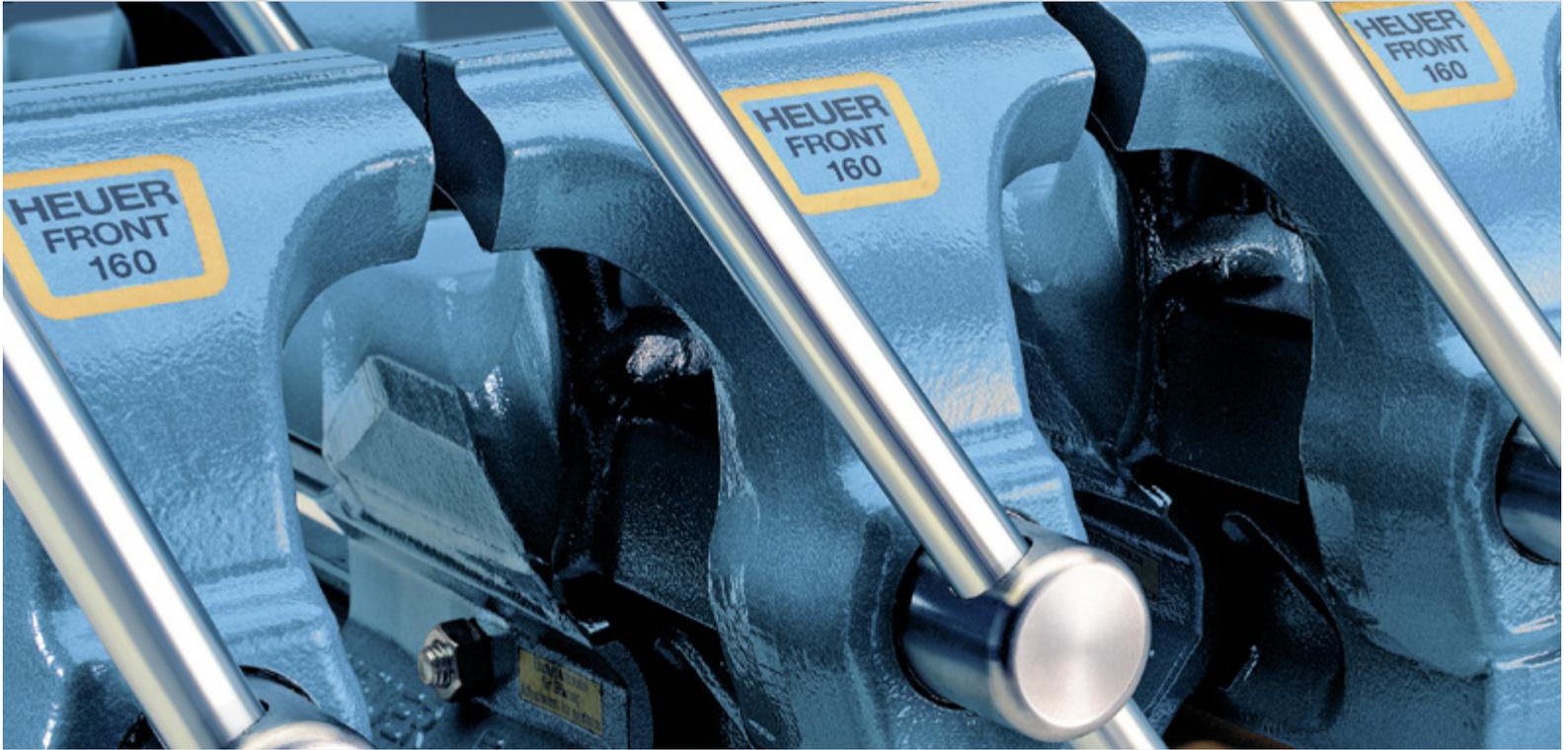
The spindle and vice can still be operated manually following set-up.

All set components can be ordered individually, for example if there is a hydraulic pump in place.



Width of jaw/mm *	Approx. Weight/kg	tensioning stroke/mm	Item No.
140	25	5	197 108
160	25	5	197 109

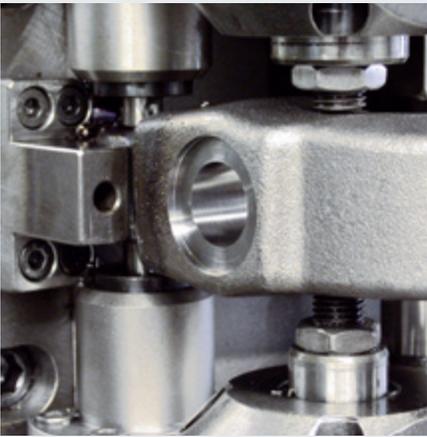
\* Data refers to HEUER Vices.



de

**DAS ORIGINAL**

Werkzeug für Profis  
**DAS ORIGINAL**  
Made in Germany



# Vorwort

Wir freuen uns, Ihnen unseren neuen Katalog überreichen zu können und werden Ihnen auf den folgenden Seiten das Unternehmen und unsere Produkte und Dienstleistungen vorstellen.

Dem original HEUER Schraubstock als Kernprodukt gilt unser besonderes Augenmerk. 1925 meldete Josef Heuer das Patent für die von ihm entwickelte Konstruktion gesenkgeschmiedeter Schraubstöcke mit doppelter Prismenführung an.

Getreu dem Motto „Nur wer Geschichte hat, kann auch davon erzählen“ haben wir am Ende des Kataloges die bisherige Erfolgsgeschichte des in Jahrzehnten

weltweit bewährten HEUER Schraubstöcke für Sie zusammengefasst.

Ein gutes Produkt allein genügt nicht. Daher entwickeln wir neben dem Schraubstock und dessen Zubehör auch alle anderen Bereiche des Unternehmens in gleicher nachhaltiger Art und Weise weiter.

Innovative Technik, optimierter Arbeitsablauf und hoch qualifizierte Mitarbeiter bilden bei BROCKHAUS HEUER die Grundlage für eine optimale Produktion.

Prompte Auslieferung (in der Regel 48 Stunden nach Auftragseingang) und eine persönliche Betreuung durch

Außendienstmitarbeiter und unser kompetentes Werksteam gehören bei uns ebenso zum Standard, wie eine gleich bleibend hohe Qualität der Produkte. Lassen Sie sich von unseren Leistungen überzeugen und fordern Sie uns.

Auf den folgenden Seiten können Sie sich über unsere Produkte und die trendsetzenden Standards in Qualität, Service und Zuverlässigkeit informieren, auf die unsere Kunden seit Jahren vertrauen.

**Ihr BROCKHAUS HEUER - Team**

<b>Unternehmenshistorie</b>	<b>4</b>
<b>HEUER Qualität</b>	<b>6</b>
<b>HEUER Schraubstock</b>	<b>8</b>
- Details	10
- mit auswechselbaren Backen	12
<b>HEUER Compact</b>	<b>14</b>
<b>HEUER Compact-Kofferset</b>	<b>16</b>
<b>HEUER Schutzbacken</b>	<b>18</b>
<b>HEUER Schutzbacken-Sets</b>	<b>20</b>
<b>HEUER Klapp</b>	<b>22</b>
<b>HEUER Lift</b>	<b>24</b>
<b>HEUER Stand-Lift</b>	<b>26</b>
<b>HEUER Klapp-Lift</b>	<b>28</b>
<b>HEUER Drehteller</b>	<b>30</b>
<b>HEUER Tischklammer</b>	<b>32</b>
<b>HEUER Drehklammer</b>	<b>34</b>
<b>HEUER Kurzhub-Modul</b>	<b>36</b>
<b>Die Schraubstock-Historie</b>	<b>38</b>
<b>Nachhaltige Kaufentscheidung</b>	<b>42</b>
<b>Made in Germany</b>	<b>44</b>
<b>HEUER im Internet</b>	<b>46</b>

# ERFOLGREICH

## seit 1864

Friedrich Brockhaus gründet ein „Fabrikgeschäft“ zur Anfertigung von Eisen- und Messingdrahtgeweben in Kückelheim.

Josef Heuer aus Iserlohn meldet seine Schraubstockentwicklung zum Patent an.

Erstmalige Präsentation des Schraubstocks „HEUER Front“ auf der Leipziger Frühjahrsmesse.

Einführung der Schutzbacken.

Start der Produktion des „HEUER Klapp-Lift“.

Inbetriebnahme der Pulverbeschichtungsanlage.

1864 – 1874

1925 – 1927

1936 – 1957

1969 – 1974

1980 – 1996

2002 – 2005

Gründung der Gesenkschmiede und mechanischen Werkstatt in Oesterau.

Produktionsaufnahme des patentierten Parallelschraubstocks System HEUER. Erfolgreiche Präsentation auf der Leipziger Herbstmesse.

Konstruktionsänderung des Drehtellers für den HEUER Schraubstock.

Fertigungsaufnahme des Höhenverstellgerätes „HEUER Lift“.

Umstellung der Schraubstockfertigung auf Bearbeitungszentren, Schweiß- und Schleifroboter.

Gründung der BROCKHAUS HEUER GmbH.



Einführung weiterer robotergesteuerter Bearbeitungszentren.

Erweiterung der Produktpalette um den „HEUER Compact“.

Erweiterung des Produktprogramms um die HEUER Drehklammer.

Investition in ein Blockheizkraftwerk.

Optimierung von Klapp, Klapp-Lift und Compact-Schraubstock.

2006 – 2007

2008 – 2010

2016 – 2017

2019 – 2020

2021 – 2022 →

Erweiterung der Produktpalette um den „HEUER Stand-Lift“.

Das Montagearbeitsplatz-System pick@work ist weltweit das erste dieser Art und optimiert Prozessabläufe und steigert die Produktionsleistung.

Inbetriebnahme eines neuen Schweißroboters.

Erweiterung der Produktpalette um das „HEUER Kurzhub-Modul“.

Automatisation der Spindelproduktion.

Umstellung der Druckluft- und Härteanlage auf modernste Technik.





**BROCKHAUS][HEUER**  
Qualitätssiegel  
Prüf-Nr.: BHE.MA 10-00001

# WIR LEBEN QUALITÄT

## Höchster Qualitätsanspruch in der Produktion

In unseren Produktionshallen setzen wir auf modernste Technik. Der dynamische Arbeitsablauf unterliegt strengsten Kontrollen in allen Produktionsbereichen. Nichts wird dem Zufall überlassen. Maschinelle Präzision gepaart mit dem handwerklichen Geschick unserer Mitarbeiter sorgen für die hohe Qualität unserer Produkte. Unverwechselbar BROCKHAUS HEUER.

Für unsere ausgezeichnete Produktion und unser umweltfreundliches Verpackungskonzept sind wir selbstverständlich zertifiziert.

Seit Jahrzehnten wird mit der Marke BROCKHAUS HEUER höchste Qualität in Verbindung gebracht. Und das aus gutem Grund. Denn wir fühlen uns unserer

Tradition und Geschichte verpflichtet. Unser Ansatz kann deshalb nur lauten: Der beste Schraubstock auf dem Markt kommt von BROCKHAUS HEUER.

Deswegen bekommen Sie von uns nur Werkzeug von geprüfter Qualität. Nur wenn ein Schraubstock unseren strengen Qualitätstest besteht, kommt er in den Handel.

Das Qualitätssiegel auf unseren Produkten zertifiziert die geprüfte BROCKHAUS HEUER Qualität. Damit Sie sich auf Ihr Werkzeug verlassen können.

**Heute, morgen und ein Leben lang.**



[Erfahrungsberichte](#)



Qualitätsmanagement



# DAS ORIGINAL

Ganz aus Stahl geschmiedet



# HEUER Schraubstock

**Der HEUER Schraubstock ist ein echtes Qualitätswerkzeug. Ganz aus Stahl geschmiedet, garantiert unzerbrechlich. Durch seine hochwertigen Einzelteile überzeugt er in seiner Gesamtheit durch Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Präzision.**

Die gesenkgeschmiedeten Spann- und Rohrspannbacken beispielsweise – letztere serienmäßig angeschmiedet – machen unser Flaggschiff derart robust, dass wir seine Unzerbrechlichkeit garantieren können!

Aufgrund der schlanken, im Gesenk geschmiedeten Führungsschiene bietet er eine große Tiefspannmöglichkeit. Die doppelte, innenliegende Prismenführung ist vor Beschädigung und Ver-

schmutzung bestens geschützt. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen garantieren einen stetig präzisen, leichtgängigen Lauf der Führungsschiene, unablässig beim exakten Einspannen von empfindlichen Werkstücken.

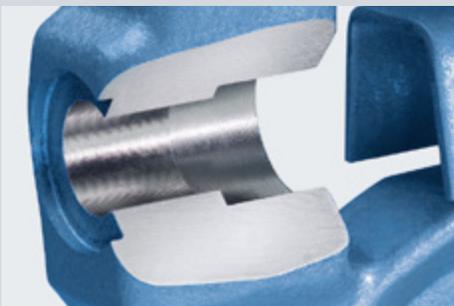
Ein weiteres Plus ist die geschützte Präzisionsspindellagerung, die abgedeckte, galvanisch verzinkte Spindel mit zweigängigem, gerolltem Trapezgewinde, sowie die einfach nachstellbare, zentrische Führung. Diese Konstruktion ist für die hohe Präzision maßgebend.

Die Spindelbauart sorgt zudem für eine höhere Festigkeit durch die Kaltverformung, eine geringe Oberflächenrauigkeit auf den Gewinde-

flanken und im Grundradius sowie eine verminderte Kerbempfindlichkeit. Durch das galvanische Verzinken ist die Spindel vor Korrosion geschützt.

Die vernieteten Sicherungsringe am Spindelschlüssel aus Stahl geben dabei die notwendige Sicherheit. Ein Amboss ist in die Hinterbacke integriert.

Der HEUER Schraubstock ist aufgrund seiner hochwertigen und durchdachten Verarbeitung ein Musterbeispiel an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Ideal für den rauen Werkstattbetrieb. Eben „Made in Germany“.



Die geschützte Präzisionsspindellagerung liegt innerhalb der gesenkgeschmiedeten Vorderbacke des Schraubstocks und ist so optimal gegen Beschädigung und Verschmutzung geschützt. Ein Plus, das Ihnen in dieser Form nur der HEUER



Schraubstock bietet. Die bearbeiteten, gesenkgeschmiedeten Führungslaschen halten die Führungsschiene mit doppelter innenliegender Prismenführung genau auf Kurs. Ohne unangenehmes Wackeln oder Hakeln.

Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanmtiefe/mm	Min+max. Rohrspannbacken-Ø/mm	Ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr.
100	125	50	16 – 30	4,5	100 100
120	150	65	16 – 55	9,0	100 120
140	200	80	27 – 70	16,0	100 140
160	225	100	27 – 100	27,0	100 160
180	225	100	27 – 100	29,0	100 180



# DAS ORIGINAL

## im Detail



1. Verzinkter Spindelschlüssel mit vernieteten Sicherungsringen aus Stahl

2. Gesenkgeschmiedete Vorderbacke

3. Geschützte Präzisions-spindellagerung

4. Oberflächengehärtete Spannbacken

5. Schlanke, aber stabile Führungsschiene (im Gesenk geschmiedet) bietet große Tiefspannmöglichkeit

6. Hohe und optimal verteilte Spannkraft durch zentrisch angeordnete und galvanisch verzinkte Spindel mit doppelgängigem, gerolltem Trapezgewinde für hohe Festigkeit und Korrosionsschutz

7. Serienmäßig angeschmiedete Rohrspannbacken

8. Gesenkgeschmiedete Hinterbacke mit formoptimiertem Amboss

9. Angeschmiedete kräftige Spindelmutter

10. Bearbeitete, gesenkgeschmiedete Führungslaschen

11. Über eine zentrale Schraube nachstellbare Führung

12. Doppelte, innenliegende Prismenführung, dadurch keine Verschmutzung und Beschädigung. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen garantieren Präzision und lange Lebensdauer

# DAS ORIGINAL

mit auswechselbaren, wendbaren Backen



# HEUER Schraubstock

Für extreme Beanspruchung und noch längere Lebensdauer.

Der HEUER Schraubstock mit angeschraubten, auswechselbaren Backen mit geriffelter und glatter Arbeitsfläche. In den Größen 120, 140 und 160 mm lieferbar.

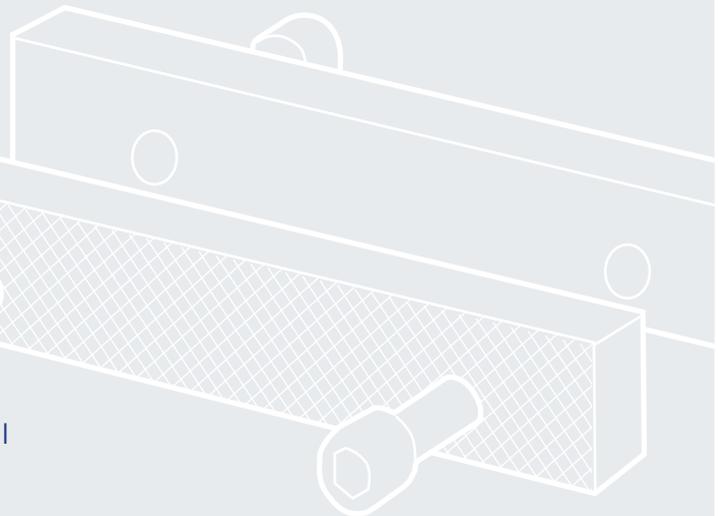
Um allen Anforderungen der Praxis gerecht zu werden, liefern wir unsere bekannten stahlgeschmiedeten Bankschraubstöcke „Heuer“ auch in einer Sonderausführung mit auswechselbaren, angeschraubten Spannbacken.

Diese oberflächengehärteten Backen haben eine geriffelte und eine glatte Seite. Sie sind wend- und austauschbar. Die Gewinde sind in den Vorsatzbacken eingebracht. Damit wird bei einer eventuellen Beschädigung der Spann-

backen nicht der wertvolle Schraubstock selbst unbrauchbar.

Die Schraubstöcke sind in ihrer Grundkonstruktion gegenüber der Normalausführung unverändert und können deshalb mit allen unseren Zusatzgeräten kombiniert werden.

- » HEUER Schutzbacken
- » HEUER Klapp
- » HEUER Lift
- » HEUER Stand-Lift
- » HEUER Klapp-Lift
- » HEUER Drehteller
- » HEUER Tischklammer
- » HEUER Drehklammer
- » HEUER Kurzhub-Modul



Die auswechselbaren Backen können beidseitig verwendet werden. Sie besitzen eine geriffelte und eine glatte Seite und werden durch je zwei Innensechskant-Schrauben gehalten.

## Übersicht Wechselbacken

Breite/mm	Lochabstand/mm	Höhe/mm	Stärke/mm	Art.-Nr.
115,5	80	18	10	116 115
120,5	80	18	10	116 120
135,5	85	22	12	116 135
140,5	85	22	12	116 140
150,5	105	25	12	116 150
160,5	105	25	12	116 160

## Übersicht Schraubstock mit auswechselbaren Backen

Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanntiefe/mm	Min+ max. Rohrspannbacken-Ø/mm	Ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr.
120	150	65	16 – 55	9,0	101 120
140	200	80	27 – 70	16,0	101 140
160	225	100	27 – 100	27,0	101 160

Kompakte  
**SPANNKRAFT**  
klein, schnell, flexibel



HEUER  
Quicklaunch



# HEUER Compact

Mit revolutionärer HEUER Quicklaunch!

Mit nur 4,8 Kg Gewicht bei kernigen 10 kN Spannkraft ist er das Leichtgewicht in seiner Klasse. Der HEUER Compact 2.0 – die Weiterentwicklung des bewährten HEUER Compact – hat wie seine Kollegen eine große Tiefspannmöglichkeit und ist mit vielen Zubehörartikeln von Brockhaus HEUER hervorragend erweiterbar. Die Ambossfläche wurde im Vergleich zum Vorgängermodell um 25% vergrößert.

Der HEUER Compact hat seinen Namen aufgrund seiner äußerst effizienten Bauform erhalten. Dabei wurde auf Funktionalität größter Wert gelegt. Und das bei gewohnt hoher Brockhaus HEUER-Qualität.

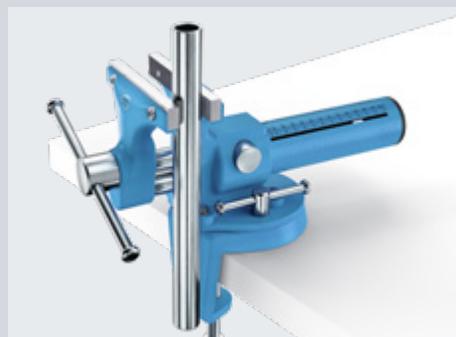
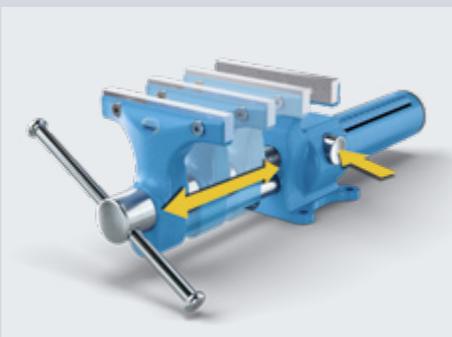
## HEUER Quicklaunch

Der Clou ist die völlig neue, revolutionäre Schnellverstellung HEUER Quicklaunch. Dank ihr lässt sich bei großen Spannweitenunterschieden der HEUER Compact per Knopfdruck blitzschnell verstellen – von 0 auf 125 mm in 3 Sekunden. Ohne Betätigung des Schwengels. Die Öffnungsweitenanzeige hilft bei der Voreinstellung. Dabei wird die Parallelität der Backen beim Spannen nicht vom Spiel der Spindel beeinflusst, das für eine optimal funktionierende Schnellverstellung benötigt wird.

Für noch mehr Flexibilität sorgen die auswechselbaren, wendbaren Backen

mit glatter und geriffelter Spannfläche. Der HEUER Compact 2.0 besitzt in die Vorder- und Hinterbacke integrierte, geriffelte Rohrspannbacken. Er kann zudem sinnvoll ergänzt werden, zum Beispiel mit der HEUER Tischklammer 100 oder der HEUER Drehklammer 100 und der großen Auswahl an Magnet-Schutzbacken für spezifische Anwendungen.

Der HEUER Compact 2.0 – unser Multitalent im Mobilformat.



Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanntiefe/mm	Min.+ max. Rohrspannbacken-Ø/mm	max. Spannkraft/kN	Ca. Gewicht /Kg	Art.-Nr. Compact
120	125	65	15 – 50	10	4,8	118 001



Backenbreite Ersatzbacken/mm	Art.-Nr. Ersatzbacken
120,5	116 120

Abb. siehe S. 13

# Maximale MOBILITÄT



HEUER  
Quicklaunch



# HEUER Compact-Kofferset

## Maximale Mobilität, optimale Ausstattung

**Das innovative HEUER Compact-Kofferset ist das ideale Werkzeug für alle, die mobil arbeiten.**

Viele Arbeiten finden nicht an der Werkbank statt, sondern auf der Baustelle, im Garten oder auch mal bei einem Freund. Genau dafür haben wir das HEUER Compact-Kofferset entwickelt.

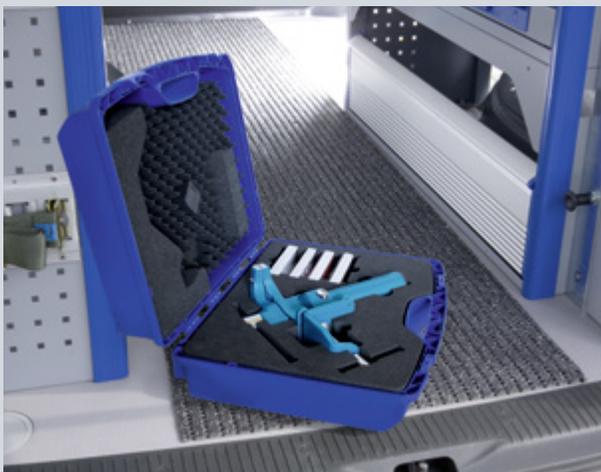
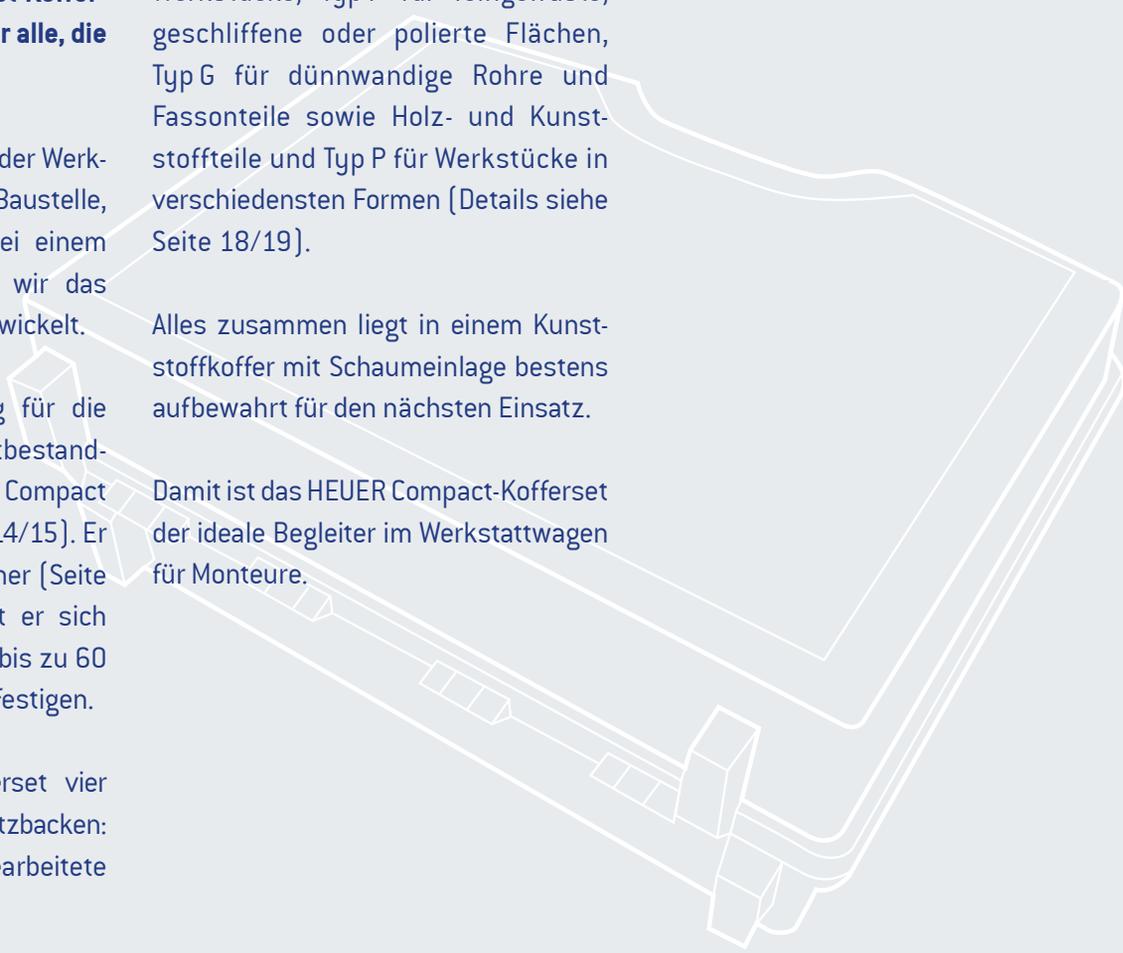
Es bietet die ideale Lösung für die meisten Anwendungen. Hauptbestandteil ist der innovative HEUER Compact mit Quicklaunch (siehe Seite 14/15). Er ist auf der HEUER Tischklammer (Seite 32/33) vormontiert. So lässt er sich im Handumdrehen vor Ort an bis zu 60 mm starken Arbeitsplatten befestigen.

Zusätzlich enthält das Kofferset vier unterschiedliche Magnet-Schutzbacken: Typ N für grob bis mittelfein bearbeitete

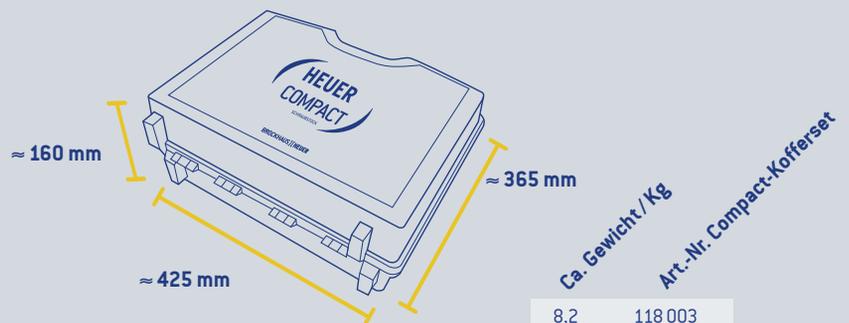
Werkstücke, Typ F für feingefräste, geschliffene oder polierte Flächen, Typ G für dünnwandige Rohre und Fassonteile sowie Holz- und Kunststoffteile und Typ P für Werkstücke in verschiedensten Formen (Details siehe Seite 18/19).

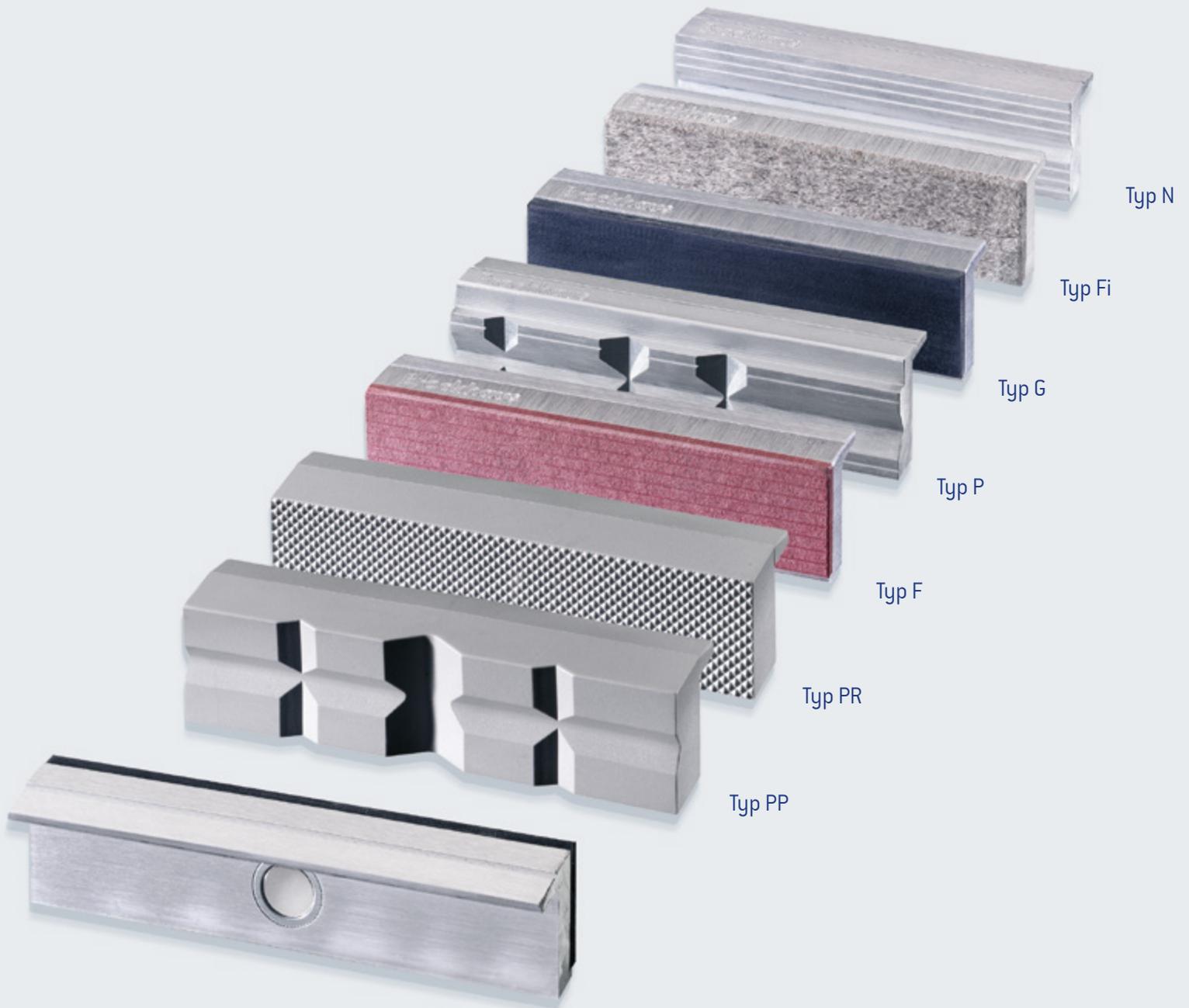
Alles zusammen liegt in einem Kunststoffkoffer mit Schaumeinlage bestens aufbewahrt für den nächsten Einsatz.

Damit ist das HEUER Compact-Kofferset der ideale Begleiter im Werkstattwagen für Monteure.



**Blitzschnell bereit: Das Compact Kofferset bietet maximale Mobilität und Funktionalität.**





# Individuelle WECHSELWIRKUNG



# HEUER Schutzbacken

Die Schutzbacken haben einen kräftigen Grundkörper aus Aluminium oder sind komplett aus Polyurethan (Typ PP und Typ PR). Das Profil ist rechtwinklig und planparallel, die hohe Genauigkeit des HEUER Schraubstocks bleibt erhalten. Integrierte Spezialmagnete halten die Schutzbacken sicher am Schraubstock fest. Trotz extrem hoher Magnetkraft dringt der Magnetismus nicht bis zu den Spannflächen durch, sodass weder ein Anziehen von Spänen noch ein Magnetisieren der Werkstücke erfolgt.



**Typ PP**  
**(Polyurethan Prismen)**

### Spannen von empfindlichen runden und ovalen Werkstücken

Die Backen sind aus Polyurethan. Dieses sehr elastische, widerstandsfähige und alterungsbeständige Material nimmt nach Verformung durch Druck die ursprüngliche Form wieder an. Durch die eingearbeiteten Prismen in unterschiedlicher Größe werden die Werkstücke sicher gehalten.



**Typ PR**  
**(Polyurethan Riffel)**

### Spannen von empfindlichen Werkstücken aller Art

Die Materialeigenschaften sind identisch mit der Ausführung PP. Die Riffelung greift in die Oberfläche der eingespannten Teile ohne sie zu beschädigen.



**Typ F**  
**(Fiber)**

### Spannen von Werkstücken mit feingefrästen oder gehobelten und geschliffenen oder polierten Flächen

Die Spannfläche besteht aus Fiber mit einer besonderen schichtweisen Struktur. Auch beim Spannen von erwärmten Werkstücken deformiert sich der Fiberbelag nicht.



**Typ P**  
**(Prismen)**

### Spannen von Werkstücken in verschiedensten Formen

Die Backen sind aus Aluminium in einer Härte zwischen Kupfer und Blei. Ein waagrechtes Prisma und drei senkrechte Prismen in zwei unterschiedlichen Größen ermöglichen das Spannen von runden und ovalen Werkstücken. Die 90° Einfräsung im oberen Teil der Backen ermöglicht das problemlose, waagrecht Spannen von Flachmaterial.



**Typ G**  
**(Gummi)**

### Spannen von dünnwandigen Rohren und Fassonteilen, Holz- und Kunststoffteilen

Die Spannfläche besteht aus synthetischem Spezialgummi. Selbst bei sehr geringem Spanndruck werden die Werkstücke sicher festgehalten.



**Typ Fi**  
**(Filz)**

### Spannen von hochempfindlichen Werkstücken

Die Spannfläche besteht aus abriebfestem Filz, der sich weitgehend den Konturen der Werkstücke anpasst. Selbst empfindlichste Werkstücke werden ohne Beschädigung sicher gehalten.



**Typ N**  
**(Neutral)**

### Spannen von grob bis mittelfein bearbeiteten Werkstücken

Die Backen sind aus Aluminium in der Härte zwischen Kupfer und Blei. 6 Rillen halten das Werkstück sicher fest. Eine tiefere Rille dient zum sicheren Spannen von dünnen Wellen, Stiften und ähnlichen Werkstücken.

## Übersicht Artikel-Nummern (paarweise Auslieferung)

Backenbreite in mm	Typ PP	Typ PR	Typ F	Typ P	Typ G	Typ Fi	Typ N
<b>100</b>	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
<b>115</b>	–	–	–	109 115	112 115	113 115	110 115
<b>120</b>	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
<b>125</b>	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
<b>135</b>	–	–	–	–	112 135	113 135	–
<b>140</b>	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
<b>150</b>	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
<b>160</b>	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
<b>180</b>	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180

# Individuelle WECHSELWIRKUNG

praktisch verstaut



# HEUER Schutzbacken-Sets

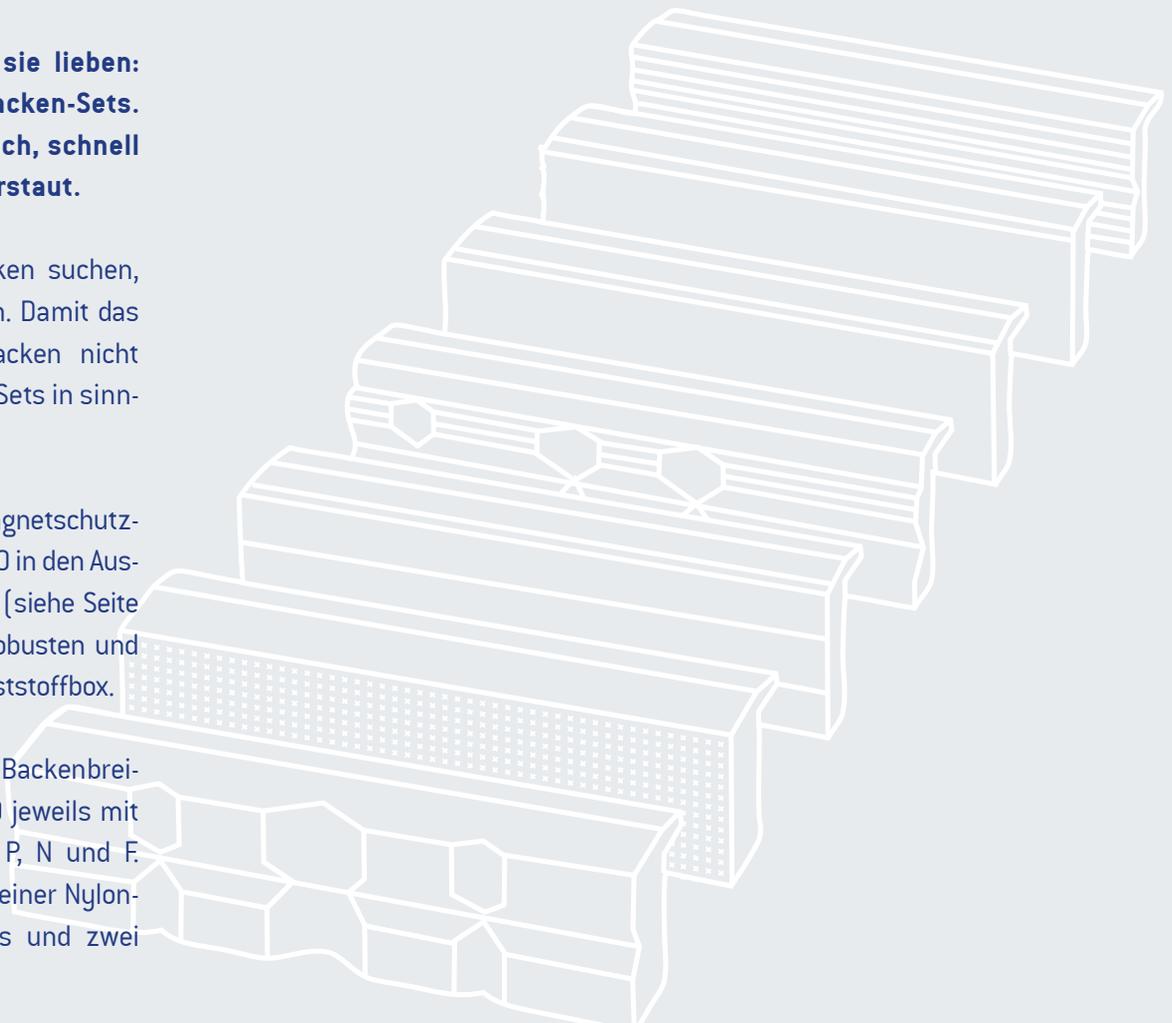
Für jedes Werkstück die passende Spannfläche.

Wer Ordnung mag, wird sie lieben: unsere HEUER Schutzbacken-Sets. Praktisch und übersichtlich, schnell griffbereit und sauber verstaut.

Wer kennt das nicht: Socken suchen, meist nur einen von beiden. Damit das mit den HEUER Schutzbacken nicht passiert, gibt es jetzt zwei Sets in sinnvoller Zusammenstellung.

Das 3er-Set beinhaltet Magnetschutzbacken mit Backenbreite 120 in den Ausführungen Typ N, PP und G (siehe Seite 18/19), verpackt in einer robusten und wiederverschließbaren Kunststoffbox.

Das 4er-Set gibt es für die Backenbreiten 100, 120, 140 und 160 jeweils mit den Ausführungen Typ G, P, N und F. Verpackt ist das 4er-Set in einer Nylontasche mit Klettverschluss und zwei Ösen zur Aufhängung.



## 3er-Set Magnetschutzbacken

Backenbreite/mm	Schutzbacken-Typen	Art.-Nr. 3er-Set
120	N, PP, G	115 122

## 4er-Set Magnetschutzbacken

Backenbreite/mm	Schutzbacken-Typen	Art.-Nr. 4er-Set
100	G, P, N, F	115 001
120	G, P, N, F	115 105
140	G, P, N, F	115 106
160	G, P, N, F	115 160



# Klappen ERGONOMIE<sup>1</sup>



# HEUER Klapp

## Für mehr Platz auf der Werkbank.

Klapp und weg. Die ideale Ergänzung zum Schraubstock. Im Handumdrehen kann der Schraubstock mit Hilfe des HEUER Klapp unter die Werkbank versenkt und so eine freie Arbeitsfläche geschaffen werden. Gerade in beengten Platzverhältnissen sorgt der HEUER Klapp so für optimale Ergonomie in der Werkstatt. In Arbeitsstellung ist der aufmontierte Schraubstock stabil und vibrationsfrei mit der Werkbank verbunden.

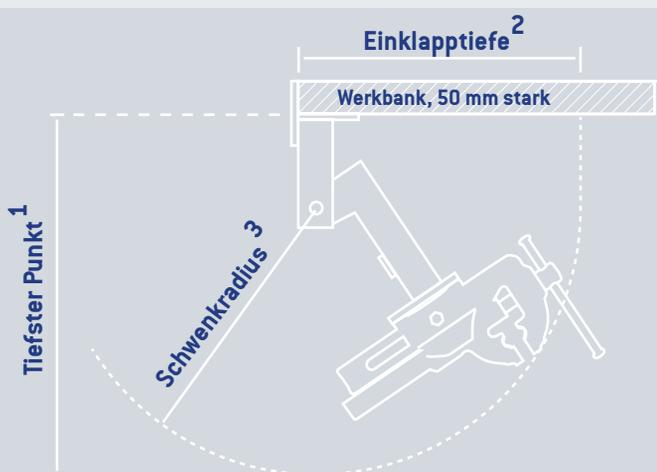
Wenn zusätzlich noch Dreh- und Höhenverstellmöglichkeit gewünscht wird, ist der HEUER Klapp-Lift (siehe Seite 28/29) die richtige Wahl.

Für die Montage an einer 40 mm Werkbankplatte empfehlen wir den Einsatz einer 10 mm Adapterplatte.

## Neu, die Upgrade-Funktion HEUER Klapp auf HEUER Klapp-Lift.

Mit dem Umrüstkit lässt sich ein HEUER Klapp ab dem Modelljahr 2021 in wenigen Minuten um die Funktionen der Höhenverstellung um 175 mm sowie die 360 Grad Drehbarkeit erweitern.

Somit bietet Ihnen der günstige Einstieg beim HEUER Klapp die spätere, vollumfängliche Funktionserweiterung auf ein HEUER Klapp-Lift – für noch bessere Bearbeitungsmöglichkeiten und zur Vermeidung von Haltungsschäden.



Adapterplatte <sup>4</sup> (10 mm)



Umrüstkit

Backenbreite/mm *	Tiefster Punkt/mm <sup>1</sup>	Einklapptiefe/mm <sup>2</sup>	Schwenkradius/mm <sup>3</sup>	Art.-Nr. HEUER Klapp	Art.-Nr. Umrüstkit	Art.-Nr. Adapterplatte <sup>4</sup>
120	590	460	430	105 120	106 121	702 727
140	630	495	470	105 140	106 141	702 727

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstücke.

<sup>1</sup> ab Unterkante Werkbankplatte

<sup>2</sup> ab Vorderkante Werkbankplatte

<sup>3</sup> um den Drehpunkt

<sup>4</sup> Adapterplatte für 40 mm Werkbankstärke



Liften, drehen  
**ERGONOMIE<sup>2</sup>**



# HEUER Lift

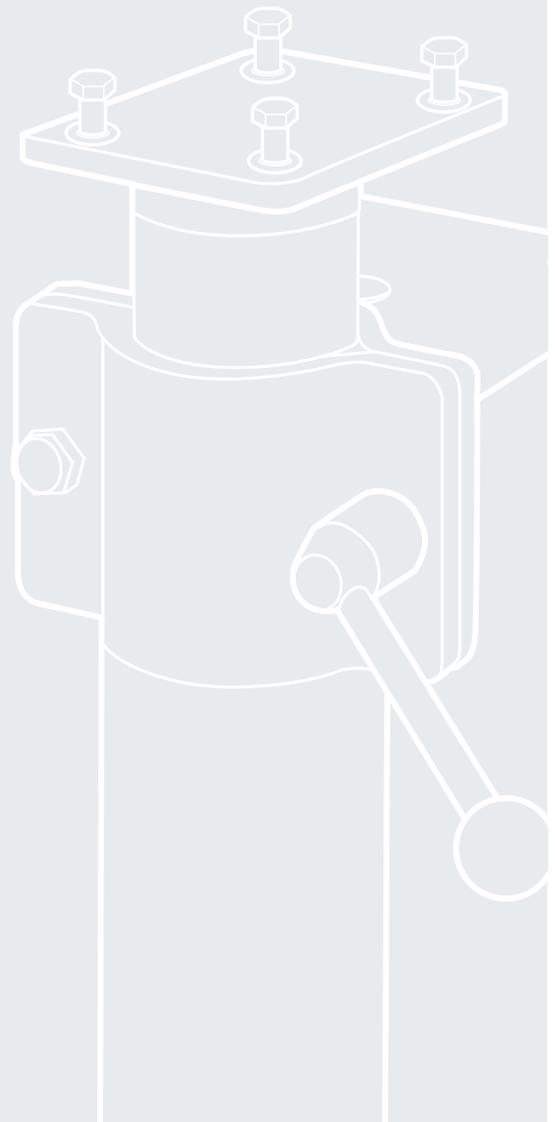
**Höhenverstellgerät HEUER Lift zum HEUER Schraubstock. Die perfekte Ergänzung für ergonomisches Arbeiten.**

So verschieden Körpergröße, Werkstücke und die Art der Bearbeitung auch sein mögen, mit HEUER Lift-Geräten lässt sich der Schraubstock mühelos auf die optimalste Arbeitsposition einstellen.

Die Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße ist besonders wichtig für die Auszubildenden in Schulen und Lehrwerkstätten, um gerade in der Wachstumsphase folgenschwere Haltungsschäden zu verhindern. Bei einer Vielzahl von Arbeiten, die am Schraubstock durchgeführt werden, sorgt das HEUER Lift-Höhenverstellgerät außerdem für echte Arbeitserleichterung. Der

Schraubstock kann mühelos, sicher und stufenlos um bis zu 200 mm in der Höhe verstellt und um 360° gedreht werden.

Eine Gasdruckfeder, die auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt ist, macht den Schraubstock praktisch gewichtslos, sodass dieser sich nach dem Lösen des Klemmhebels mit geringem Kraftaufwand in die gewünschte Arbeitsposition bringen lässt.



Backenbreite/mm*	Zulässige Belastung/Kg	Art.-Nr.
100	4 – 10	104 200
120**	4 – 10	104 220
140	10 – 16	104 240
160/180	16 – 29	104 260

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

\*\* Für den Compact-Schraubstock bitte Zubehör in Größe 100 auswählen





Liften, drehen  
**ERGONOMIE<sup>2+</sup>**  
frei im Raum



# HEUER Stand-Lift

**Der HEUER Stand-Lift ist die perfekte Ergänzung zum HEUER Schraubstock für ergonomisches Arbeiten ohne Werkbank.**

So verschieden Körpergröße, Werkstücke und die Art der Bearbeitung auch sein mögen, mit HEUER Stand-Lift-Geräten lässt sich der Schraubstock mühelos auf die optimalste Arbeitsposition einstellen.

Die Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße ist besonders wichtig für die Auszubildenden in Schulen und Lehrwerkstätten, um gerade in der Wachstumsphase folgenschwere Haltungsschäden zu verhindern. Bei einer Vielzahl von Arbeiten, die am

Schraubstock durchgeführt werden, sorgt der HEUER Stand-Lift außerdem für echte Arbeitserleichterung. Der Schraubstock kann mühelos, sicher und stufenlos um bis zu 200 mm in der Höhe verstellt und um 360° gedreht werden.

**Der Clou:**  
**Ein extrem robuster Standfuß macht flexibles und platz sparendes Arbeiten ohne Werkbank möglich. Somit können auf engstem Raum sperrige Werkstücke von allen Seiten und ohne Behinderung frei im Raum bearbeitet werden.**

Eine Gasdruckfeder, die auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt ist, macht den Schraubstock praktisch gewichtslos, sodass dieser

sich nach dem Lösen des Klemmhebels mit geringem Kraftaufwand in die gewünschte Arbeitsposition bringen lässt.

Der HEUER Stand-Lift kann natürlich auch zusammen mit vielen anderen Vorrichtungen und Geräten verwendet werden. Zum Beispiel in Verbindung mit einem Schleifbock oder einer kleinen Arbeitsplatte.



Mit vier Fundamentschrauben wird der HEUER Stand-Lift fest und unverrückbar am Aufstellort verankert.



Backenbreite /mm*	ca. Gewicht /Kg	Zulässige Belastung /kg	Art.-Nr.
120	21	4 – 10	117 120
140	21	10 – 16	117 140
160/180	21	16 – 29	117 160

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.



Klappen, liften, drehen  
**ERGONOMIE** <sup>3</sup>



# HEUER Klapp-Lift

**Klappen, liften, drehen.  
Drei Vorteile in einem Gerät.**

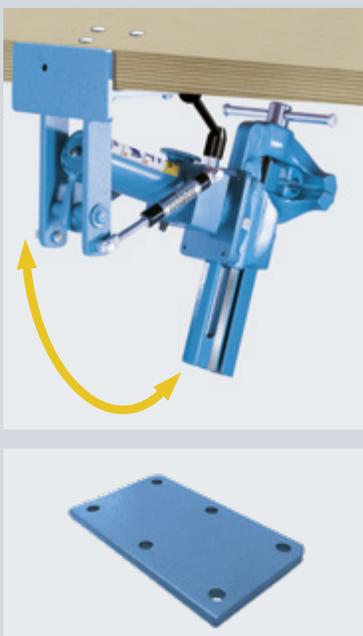
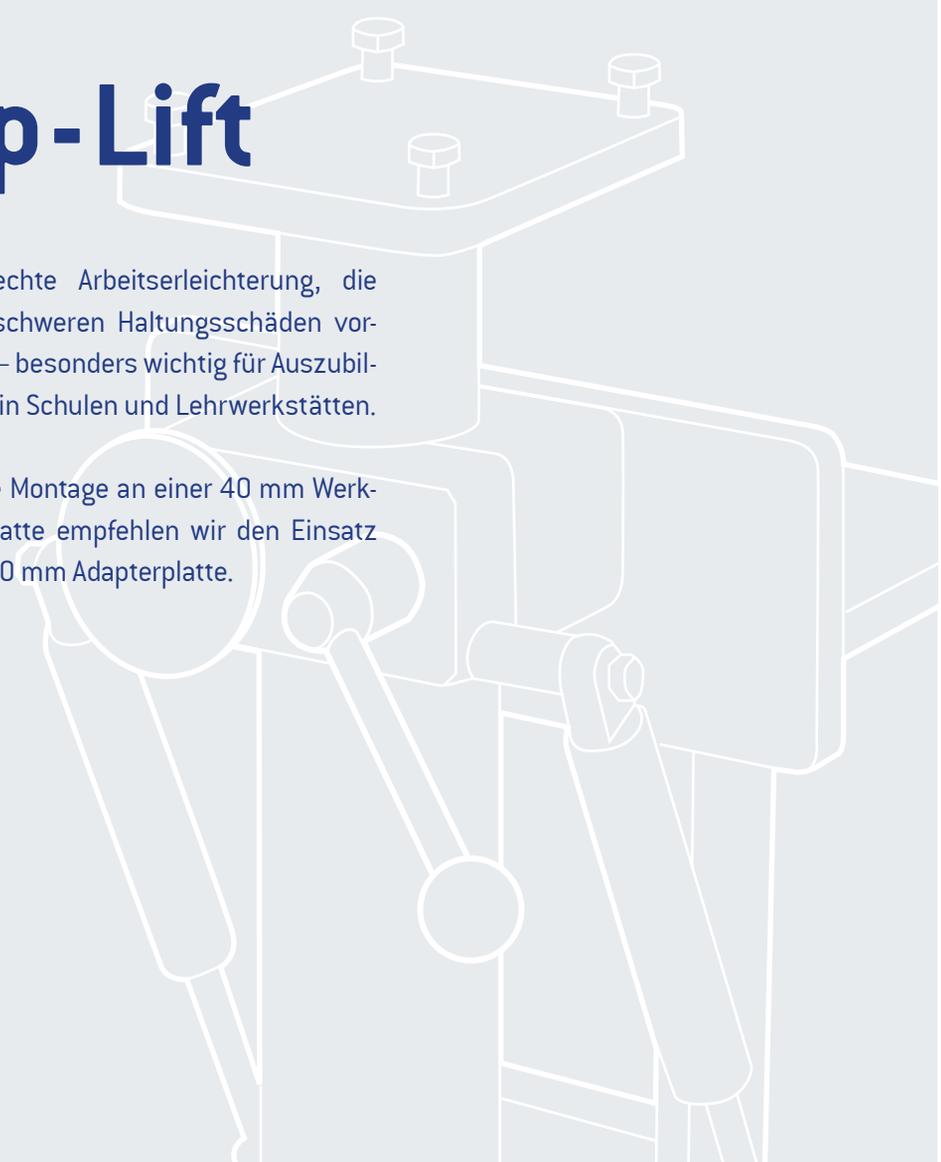
Der Schraubstock wird bei Nichtgebrauch unter die Werkbank geklappt und die gesamte Arbeitsfläche steht für andere Arbeiten zur Verfügung.

In Arbeitsstellung ist der Schraubstock um ca. 175 mm höhenverstellbar und um 360° drehbar.

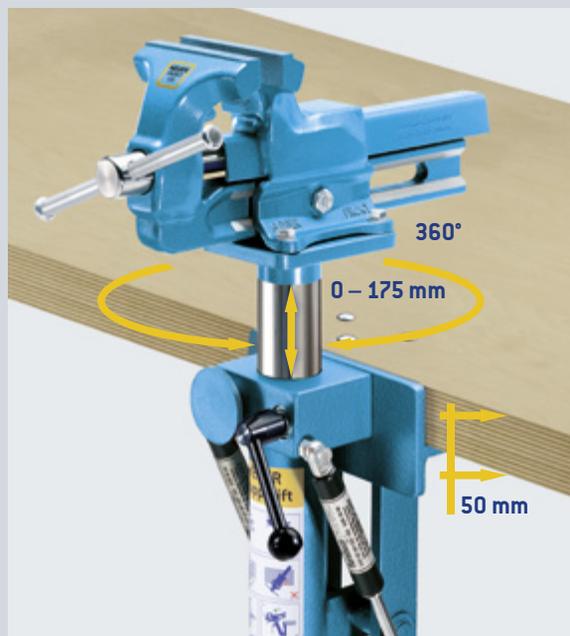
Je nach Körpergröße, Werkstück und Art der Bearbeitung lässt sich der Schraubstock mit dem HEUER Klapp-Lift mühelos in die ideale Arbeitsposition bringen.

Eine echte Arbeitserleichterung, die folgenschweren Haltungsschäden vorbeugt – besonders wichtig für Auszubildende in Schulen und Lehrwerkstätten.

Für die Montage an einer 40 mm Werkbankplatte empfehlen wir den Einsatz einer 10 mm Adapterplatte.



Adapterplatte



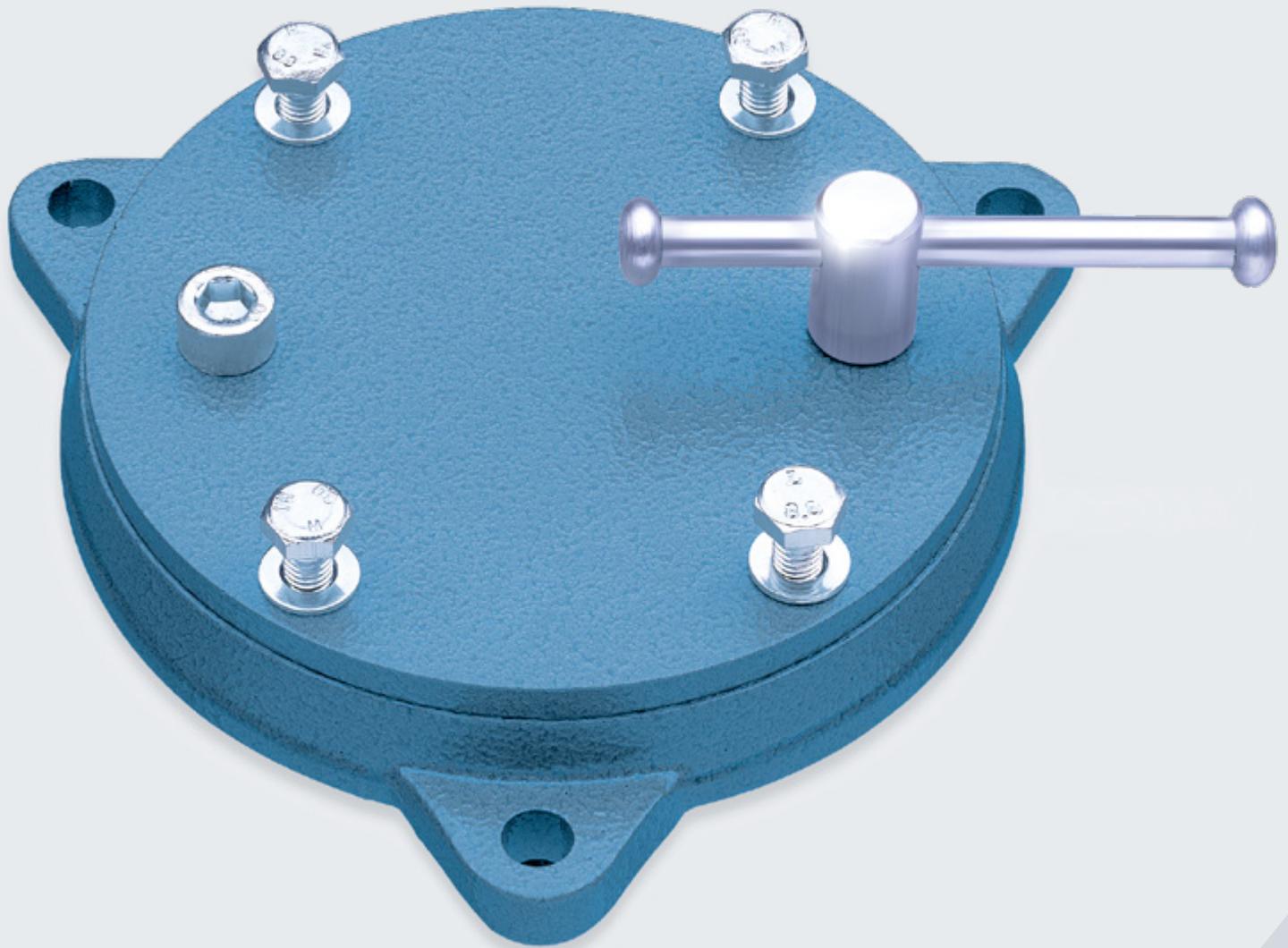
Backenbreite /mm*	Tiefster Punkt /mm 1	Einklapptiefe /mm 2	Schwenkradius /mm 3	Zulässige Belastung /Kg	Art.-Nr.
120	590	460	430	4 – 10	106 120
140	630	495	470	10 – 16	106 140
Adapterplatte			(10 mm)		702 727

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

<sup>1</sup> ab Unterkante Werkbankplatte (siehe Grafik Seite 23)

<sup>2</sup> ab Vorderkante Werkbankplatte (siehe Grafik Seite 23)

<sup>3</sup> um den Drehpunkt (siehe Grafik Seite 23)



Im Handumdrehen  
**ERGONOMIE IM KREIS**



# HEUER Drehteller

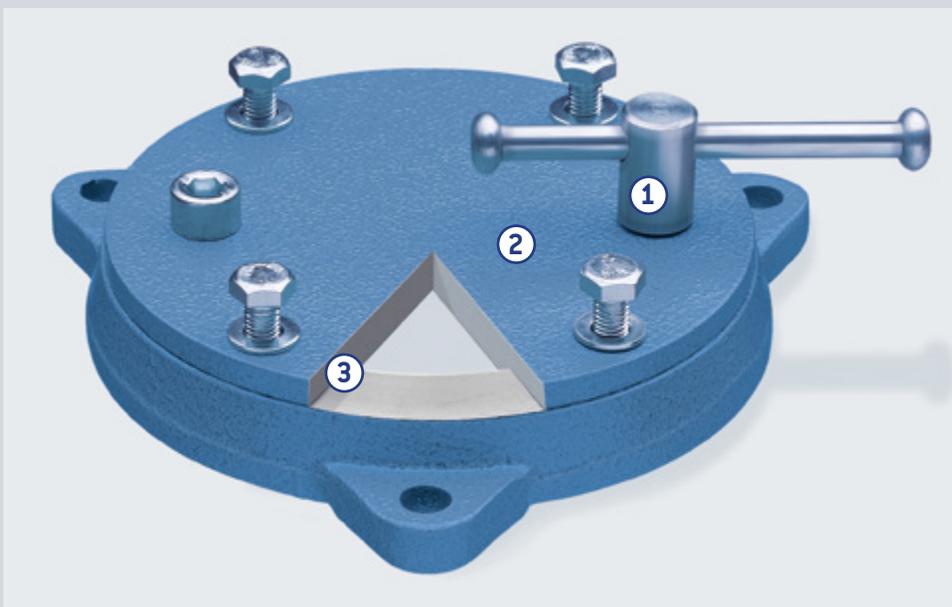
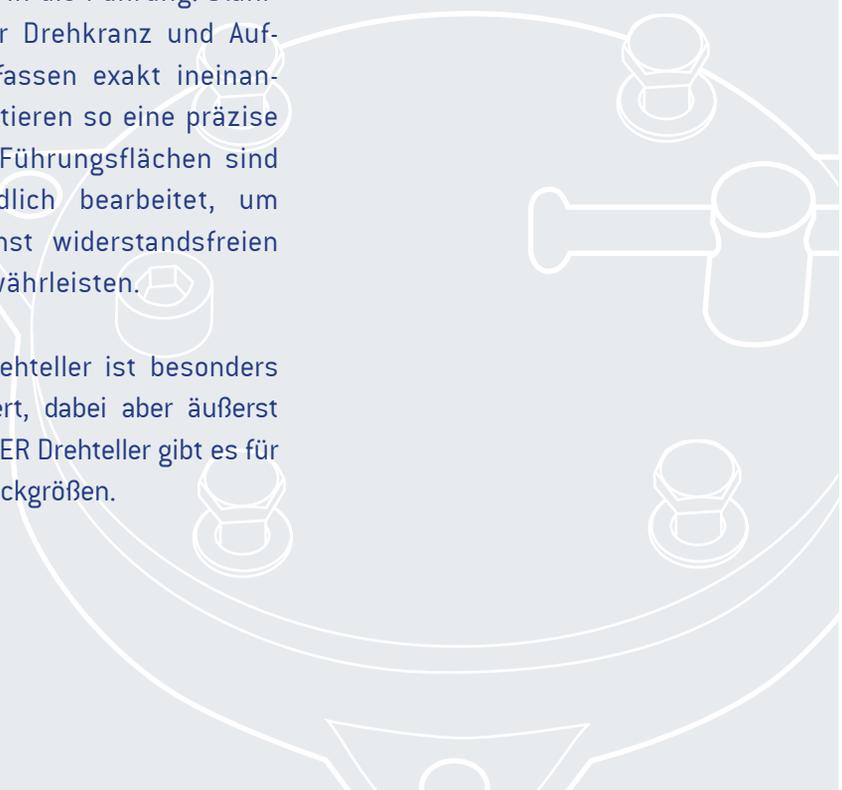
**Macht die Arbeit mit dem HEUER Schraubstock noch flexibler.**

Dank des HEUER Drehtellers lässt sich der Schraubstock um 360° in einer Ebene frei drehen. Genau in die Position, die Sie zur Bearbeitung des Werkstücks benötigen. Durch die robuste Arretierung mit kleinem Spindelschlüssel nach bewährtem HEUER-Prinzip lässt sich der Drehteller – und damit der Schraubstock – exakt an der gewünschten Position fest und sicher arretieren.

Die besonders positiven Eigenschaften sind konstruktionsbedingt. Denn der HEUER Drehteller hat eine geschlossene Aufnahmeplatte. Diese verhindert

das Eindringen von Schmutz und Schleifspänen in die Führung. Stahlgeschmiedeter Drehkranz und Aufnahmeplatte fassen exakt ineinander und garantieren so eine präzise Führung. Die Führungsflächen sind selbstverständlich bearbeitet, um einen möglichst widerstandsfreien Betrieb zu gewährleisten.

Der HEUER Drehteller ist besonders flach konstruiert, dabei aber äußerst stabil. Den HEUER Drehteller gibt es für alle Schraubstockgrößen.

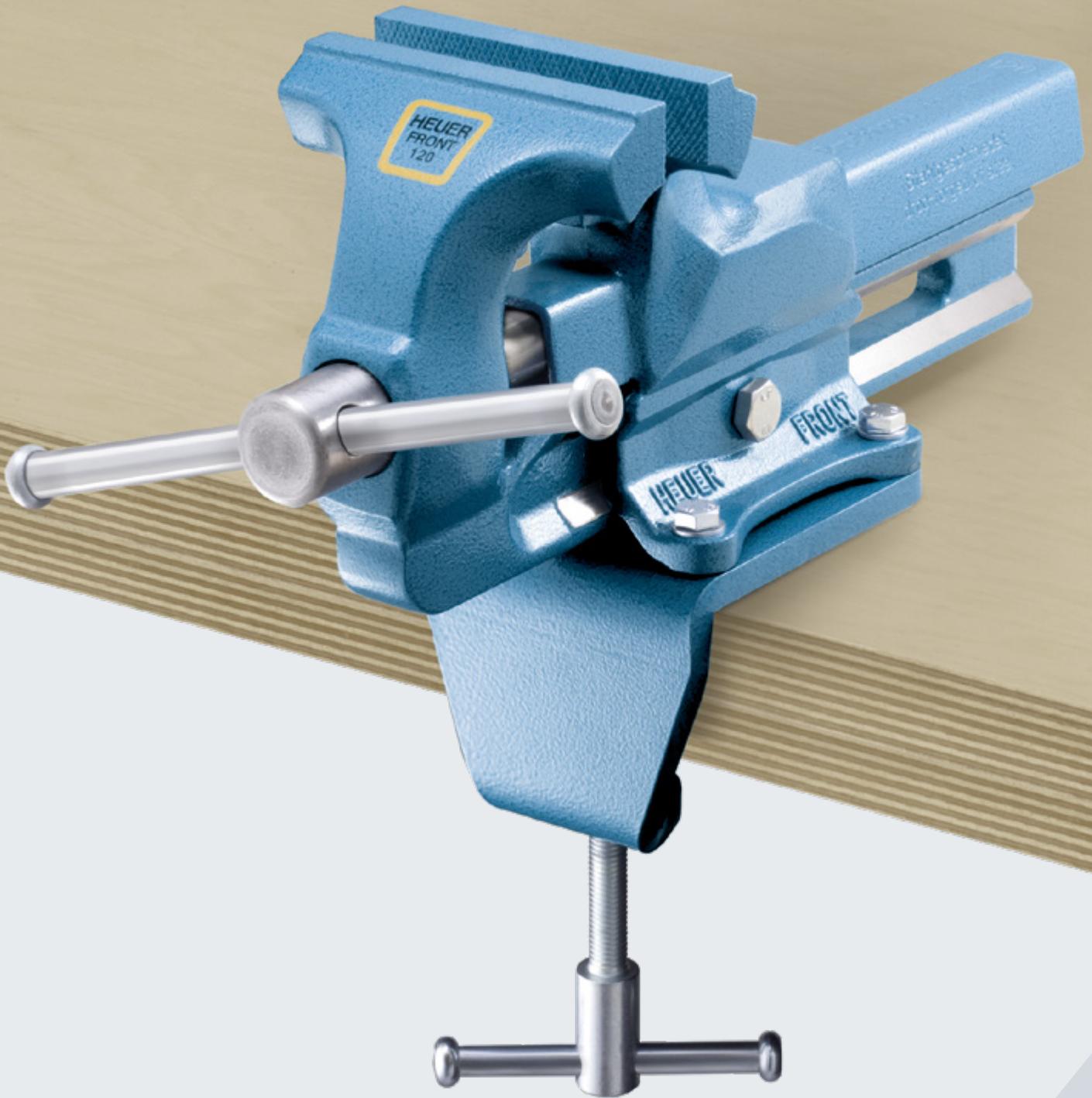


1. In jeder Stellung schnell und sicher arretierbar
2. Geschlossene Aufnahmeplatte verhindert Eindringen von Spänen und Schmutz
3. Drehkranz und Aufnahmeplatte bearbeitet, dadurch präzise Führung

Backenbreite / mm *	Ca. Gewicht / Kg	Art.-Nr.
100	1,8	103 100
120**	2,5	103 120
140	5,0	103 140
160/180	7,5	103 160

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke.

\*\* Für den Compact-Schraubstock bitte Zubehör in Größe 100 auswählen



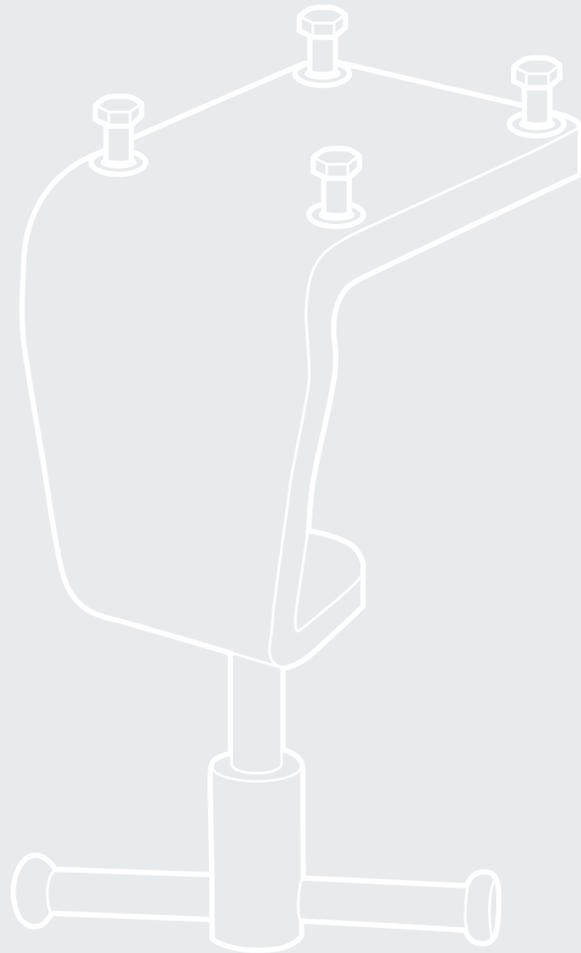
# IN DER KLEMME



# HEUER Tischklammer

## Flexibel ohne Bohren.

Um den Schraubstock flexibel an der Arbeitsplatte befestigen zu können, eignet sich optimal die HEUER Tischklammer. Mit ihr kann der Schraubstock – ohne Bohren von Löchern – beschädigungsfrei und schnell an der Arbeitsplatte montiert und demontiert werden. Dies schafft Platz auf der Arbeitsfläche und vermeidet aufwändiges Montieren und Demontieren des ganzen Schraubstocks an der Werkbank.



Die HEUER Tischklammer lässt sich mit wenigen Handgriffen einfach und schnell montieren und demontieren. Die kräftige Spannschindel mit dem bewährten HEUER Spindelschlüssel gewährleistet eine leichte und sichere Bedienung. Die vier Schraubaufnahmen sind auf den HEUER Schraubstock 100 bzw. 120 abgestimmt.

Backenbreite/mm*	ca. Gewicht/Kg	Tischstärke/mm	Art.-Nr.
100	1,0	10 – 60	119 100
120**	1,7	10 – 60	119 120

\* Angabe bezieht sich auf den HEUER Schraubstock.

\*\* Für den Compact-Schraubstock bitte Zubehör in Größe 100 auswählen



Die flexible  
**2 IN 1-KOMBINATION**



# HEUER Drehklammer

## Zwei in Einem.

Die HEUER Drehklammer verbindet das Beste aus zwei sinnvollen Ergänzungen für den HEUER Schraubstock:

Einerseits der Drehteller, mit dem man den Schraubstock 360° in einer Ebene frei drehen kann. Durch die robuste Arretierung mit einem kleinen Spindelschlüssel nach bewährtem HEUER-Prinzip lässt sich die Drehklammer wie auch der Drehteller exakt an der gewünschten Position fest und sicher arretieren.

Andererseits die HEUER Tischklammer, um den Schraubstock flexibel an jeder Arbeitsplatte mit bis zu 60 mm

Plattenstärke zu befestigen – ohne Bohren von Löchern, beschädigungsfrei und schnell. Dies schafft Platz auf der Arbeitsfläche und vermeidet aufwändiges Montieren und Demontieren des ganzen Schraubstocks an der Werkbank.

Mit der HEUER Drehklammer erweitert man mit nur einem Zubehör den Schraubstock gleich um zwei äußerst hilfreiche Funktionen für den täglichen Einsatz.

Die besonders positiven Eigenschaften entsprechen den beiden Einzelprodukten. Wie auch der HEUER Drehteller hat die HEUER Drehklammer eine geschlossene Aufnahmeplatte. Diese verhindert das Eindringen von Schmutz und Schleifspänen in die Führung.

Drehkranz und Aufnahmeplatte Fassen exakt ineinander und garantieren so eine präzise Führung. Die Führungsflächen sind selbstverständlich bearbeitet, um einen möglichst widerstandsfreien Betrieb zu gewährleisten.

Die HEUER Drehklammer gibt es für die Schraubstockgrößen 100 und 120.

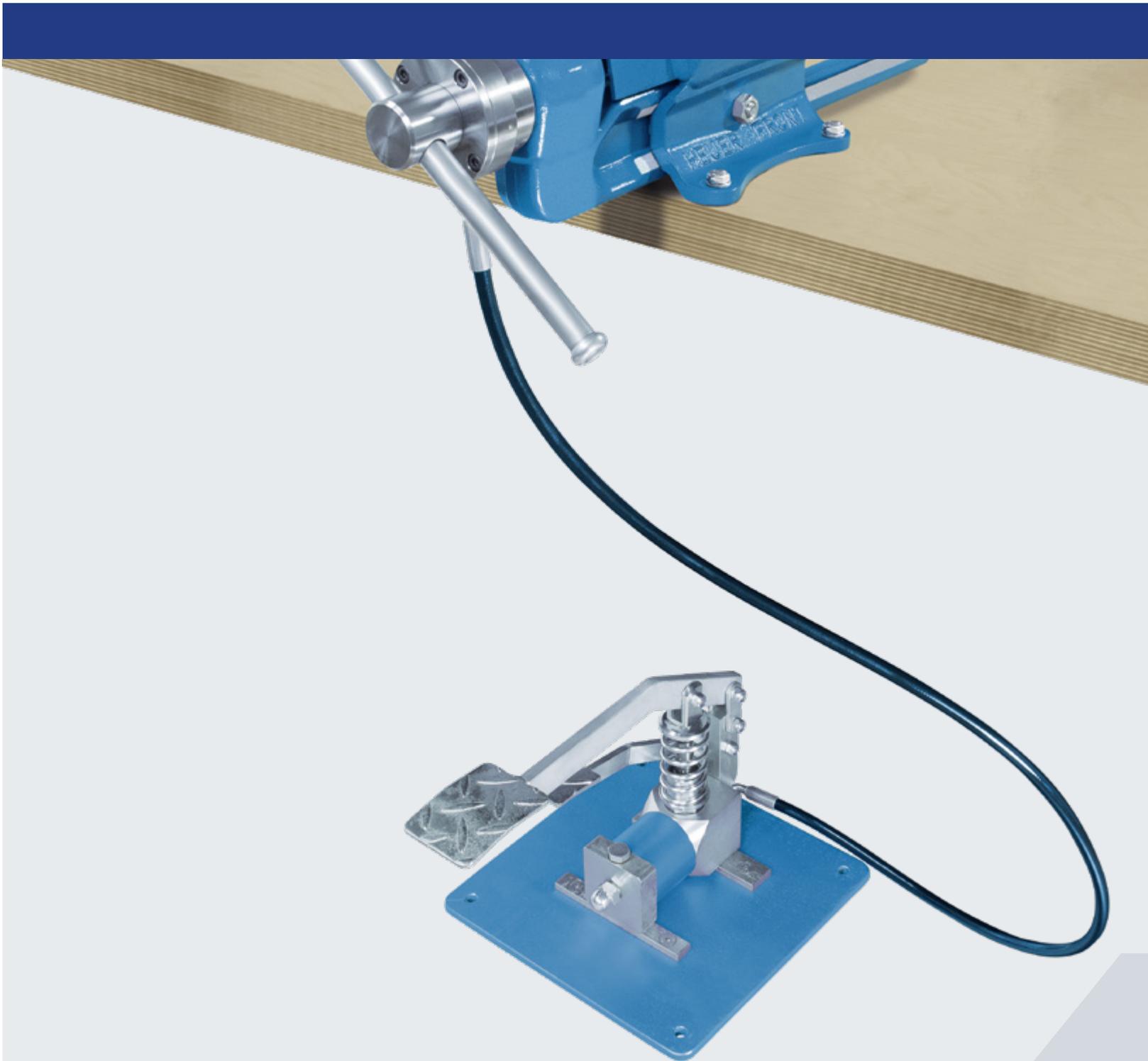


Die HEUER Drehklammer lässt sich mit wenigen Handgriffen einfach und schnell montieren und demontieren. Die kräftige Spannspindel mit dem bewährten HEUER Spindelschlüssel gewährleistet eine leichte und sichere Bedienung. Die vier Schraubenaufnahmen sind auf die HEUER Schraubstockgrößen 100 bzw. 120 abgestimmt.

Backenbreite/mm*	ca. Gewicht/Kg	Tischstärke/mm	Art.-Nr.
100	1,0	10 – 60	119 103
120**	1,7	10 – 60	119 104

\* Angabe bezieht sich auf den HEUER Schraubstock.

\*\* Für den Compact-Schraubstock bitte Zubehör in Größe 100 auswählen



Der Schnellspanner für  
**SERIENFERTIGER**  
und große Werkstücke



# HEUER Kurzhub-Modul

**Für alle, die mit kleinen Spannwegen identische Werkstücke in Serie bearbeiten, oder die hilfreiche „dritte Hand“ für schwere, sperrige Werkstücke vermissen. Die Hände sind frei für mehr Produktivität!**

Das HEUER Kurzhub-Modul sorgt für eine echte Produktivitätssteigerung. Ohne Bedienung des Spindelschlüssels lassen sich kleine Spannwege von bis zu 5 mm einfach per Fußpedal erledigen. Und das beim Feststellen wie auch beim Lösen.

Das HEUER Kurzhub-Modul ist als Zubehör für HEUER Schraubstöcke konzipiert. Es besteht aus einer Sonderspindel, dem Hydraulik-Modul für den Spindelkopf, einem Hydraulik-Schlauch sowie einer Hydraulik-Fußpumpe mit zwei Pedalen – eines zum Feststellen mit großem Hebel und einem etwas kleineren zum Lösen.

Die Funktionsweise ist denkbar einfach wie genial: Das HEUER Kurzhub-Modul nutzt den Federweg der Druckfeder in der Präzisionsspindellagerung. Dieser beträgt ca. 5 mm. Das „Spiel“ nutzt das am Spindelkopf befindliche Hydraulik-Modul, um die Vorderbacke ohne Drehen der Spindel in Richtung Hinterbacke zu drücken.

Das HEUER Kurzhub-Modul kann so einen Druck von über 3,5 Tonnen aufbauen!

Beim Betätigen des „Lösen“-Pedals wird der hydraulische Druck abgelassen und die Druckfeder schiebt die Backen wieder auseinander.

Die Spindel bzw. der Schraubstock können auch nach dem Aufrüsten wie zuvor per Hand bedient werden. Dank der Gewindeenden am Spindel-

schlüssel kann dieser demontiert werden, falls er bei der Arbeit am Schraubstock mit dem Kurzhub-Modul hinderlich ist.

Mit dem HEUER Kurzhub-Modul bleiben die Hände frei und die Zeit für das Ein- und Ausspannen des Werkstücks lässt sich deutlich verkürzen.

Auch bei sperrigen oder schweren Werkstücken, für die beide Hände zum Einspannen benötigt werden, ersetzt das HEUER Kurzhub-Modul die „dritte Hand“, die sonst zum Spannen per Spindel benötigt würde.

Das HEUER Kurzhub-Modul gibt es für die Schraubstockgrößen 140 und 160.



Mit dem HEUER Kurzhub-Modul lässt sich ein vorhandener Schraubstock in kurzer Zeit in einen wahren „Schnellspanner“ umrüsten. Alle für das Aufrüsten notwendigen Teile werden im Set mitgeliefert.

Die Spindel bzw. der Schraubstock können auch nach dem Aufrüsten wie zuvor per Hand bedient werden.

Alle Set-Bestandteile können auch einzeln bestellt werden, beispielsweise, wenn eine Hydraulik-Pumpe vorhanden ist.



Backenbreite/mm*	ca. Gewicht /Kg	Hub (Spannweg)/mm	Art.-Nr.
140	25	5	197 108
160	25	5	197 109

\* Angabe bezieht sich auf den HEUER Schraubstock.



- de** HEUER Montage- und Bedienungsanleitung
- en** HEUER Assembly and operating instructions

**de** 100% geprüfte Qualität

**en** 100% certified quality



**HEUER Montage- und Bedienungsanleitung**

**de**

**HEUER Assembly and operating instructions**

**en**

# Montageanleitung HEUER Schraubstock und Drehvorrichtung

Unser stahlgeschmiedeter Parallel-Schraubstock System HEUER ist ein Qualitätserzeugnis. Bei richtiger Montage und Wartung wird er jahrzehntlang seinen Dienst tun.

## 1. Montage

a) Der Schraubstock ist so auf die Werkbank aufzusetzen, dass die Spannfläche der festen hinteren Backe in der Vertikalen über die Werkbankvorderkante hinausragt. Nur so kann der Vorteil der großen seitlichen Tiefspannmöglichkeit beim Spannen langer Werkstücke senkrecht vor der Werkbank voll ausgenutzt werden.

b) Zur Befestigung des Schraubstockes sind nach Möglichkeit durchgehende Schrauben mit Muttern zu verwenden. Die Schraubenlöcher sind sorgfältig anzuzeichnen und etwa 2 mm größer als der Schraubendurchmesser zu bohren. Die Schrauben dürfen sich beim Durchstecken durch Schraubstock und Werkbank keinesfalls zwängen oder ecken.

c) Bei Montagebeginn müssen die beiden Spannflächen des Schraubstockes fest zusammengedreht sein. Vor dem Aufbringen und Anziehen der Schraubenmutter ist besonders sorgfältig darauf zu achten, dass der Schraubstock nicht wackelt, sondern satt auf der Werkbank aufliegt. Die 4 Befestigungsschrauben sind über Kreuz gleichmäßig fest anzuziehen, besonders, wenn der Schraubstock auf einer weichen Unterlage (z. B. Holz) steht. Wird der Schraubstock durch nicht sattes Aufliegen auf seiner Unterlage oder durch ungleichmäßiges Anziehen der Befestigungsschrauben verspannt oder vereckt, geht er schwer und ruckweise, und die Führungen werden einseitig belastet.

## 2. Wartung

a) Vor der Inbetriebnahme sind die Führungsflächen ggf. von verbleibenden Farbrückständen, die sich nicht immer vermeiden lassen, zu säubern und mit einem nicht zu dickflüssigen Maschinenöl leicht neu einzüölen. Das Reinigen und Einölen der Führungsbahnen soll je nach Bedarf wiederholt werden. Im Übrigen sind die Führungsbahnen durch ihre seitliche Lage gegen Verschmutzung und Beschädigung weitgehend geschützt.

b) Trotz der guten Abdeckung der Spindel empfiehlt es sich, etwa in Abständen von 2 Jahren die Gewindegänge der Spindel und die Spindelmutter zu reinigen und neu einzufetten. Zu diesem Zweck wird zunächst die Schraube zum Nachstellen der Führung, die gleichzeitig auch die Spannweite begrenzt, entfernt. Nachdem die Spindel aus der Spindelmutter herausgedreht ist, kann man das bewegliche Vorderteil herausziehen. Die Gewindegänge der Spindel und Spindelmutter werden gereinigt und neu eingefettet. Bei dieser Gelegenheit können auch die inneren Führungsflächen des festen Schraubstockteils gereinigt werden. Es empfiehlt sich außerdem, bei entsprechender Senkrechthaltung des Vorderteils einige Tropfen Öl am Spindelkopf und Druckring in das Spindellager einfließen zu lassen. Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

## 3. Auswechseln der Spindel (siehe Abb. S. 7)

bzw. des Federpakets beim HEUER Schraubstock. Zunächst muss der Druckring gegen die Druckfeder

in die Vorderbackenbohrung gedrückt werden. Hierzu wird ein Winkeleisen oder ein anderer geeigneter Gegenstand zwischen Abdeckblech und Druckring gespannt. Nun wird der Schraubstock soweit zgedreht, bis der Druckring in der Vorderbacke verschwindet und der Sprengring frei liegt. Der Sprengring kann nun mit Hilfe eines spitzen Gegenstandes aus der Nut entfernt und über die Spindel geschoben werden. Anschließend können Spindel, Druckfeder, Druckring, Sprengring und Druckscheibe aus der Vorderbacke entnommen werden. Beim anschließenden Zusammenbau ist darauf zu achten, die Vorderbackenbohrung und die Spindel ausreichend zu fetten.

#### 4. Nachstellen der Führung

Die Führung ist von uns sorgfältig eingestellt und bedarf normalerweise lange Zeit keiner Nachstellung. Sollte dieses notwendig werden, sind zunächst die 4 Befestigungsschrauben zu lockern, damit die Führungslaschen nachgeben können. Sodann erfolgt die Nachstellung an der Mutter der Einstellschraube nach Bedarf. Schon eine geringe Drehung an der Mutter genügt. Keinesfalls darf die Führung so stramm eingestellt werden, dass sich der Schraubstock beim Öffnen ruckweise bewegt. Nach beendeter Nachstellung sind die 4 Befestigungsschrauben wie unter Punkt 1c wieder anzuziehen.

#### 5. Ruckweises Öffnen des Schraubstockes

Sollte sich der Schraubstock beim Öffnen ruckweise bewegen, so ist dieses keinesfalls ein Fehler, sondern nur ein Warnsignal dafür, dass die Führung zu schwer geht. Die Gründe können folgende sein:

- Der Schraubstock wurde beim Aufmontieren gespannt, Abhilfe siehe unter Punkt 1c).
- Die Führung ist stark verschmutzt oder ohne Öl, Abhilfe siehe unter Punkt 2a).
- Die Führung ist zu stramm eingestellt, Abhilfe siehe unter Punkt 4.

#### 6. Schweißarbeiten

Die Spannflächen der Backen sind sorgfältig oberflächengehärtet. Bei Schweiß- und Lötarbeiten an im Schraubstock eingespannten Werkstücken ist besonders darauf zu achten, dass die Flamme des Schweißbrenners die Spannflächen nicht ausglüht. Ggf. sind diese mit feuerfesten bzw. hitzebeständigen Materialien abzudecken.

#### 7. Schraubstöcke mit Drehvorrichtung

Die Montage des Schraubstockes auf dem Drehteller erfolgt wie unter Punkt 1c) beschrieben. Beim Befestigen des Drehtellers auf der Werkbank besteht die Möglichkeit des Verspannens nicht, da der Drehteller eine Drei-Punkt-Auflage hat. Die Drehvorrichtung selbst bedarf keiner Wartung. Bei Arbeiten, die ein häufiges Drehen des Schraubstockes erfordern, genügt zur Feststellung das Anziehen mittels der Spindelfeststellschraube, während sonst auch die gegenüberliegende Innensechskantschraube mit einem handelsüblichen Sechskantschlüssel angezogen werden sollte. Für eine größere Tiefspannmöglichkeit verdrehen Sie den Schraubstock etwas oder verwenden Sie unsere Schutzbacken.

#### Zulässige max. Spannkraft (per Hand)

HEUER Schraubstock KN	
100	15 – 17,5
120	25 – 30
140	30 – 35
160/180	35 – 40



Video: Montage- und  
Wartungsanleitung  
HEUER Schraubstock



# Montage- und Wartungsanleitung

## HEUER Compact Schraubstock

### 1. Montage

a) Der Schraubstock ist so auf die Werkbank aufzusetzen, dass die Spannfläche der festen hinteren Backe in der Vertikalen idealerweise bündig zur Werkbankvorderkante sitzt. Nur so kann der Vorteil der großen seitlichen Tiefspannmöglichkeit beim Spannen langer Werkstücke senkrecht vor der Werkbank voll ausgenutzt werden.

b) Zur Befestigung des HEUER Compact-Schraubstocks auf der Werkbank sind nach Möglichkeit durchgehende Schrauben mit einem Durchmesser von 6 mm sowie passende Muttern mit Unterlegscheiben zu verwenden.

c) Die Schraubenlöcher sind sorgfältig anzuzeichnen und etwa 2 mm größer als der Schraubendurchmesser zu bohren.

### 2. Wartung

a) Bei Auslieferung sind die Führungsstange sowie die Gewindespindel bereits optimal geölt. Das Reinigen und leichte Einölen dieser beiden Elemente mit einem nicht zu dickflüssigen Maschinenöl kann je nach Bedarf wiederholt werden.

b) Es empfiehlt sich, etwa in jährlichen Abständen die Gewindegänge der Spindel zu reinigen und neu einzüölen. Außerdem sollten bei entsprechender Senkrechthaltung des Vorderteils einige Tropfen Öl am Spindelkopf und Druckring in das Spindelager einfließen.

c) Nach starkem Schmutzbefall kann es sinnvoll sein, die Quicklaunch zu reinigen. Dazu ist der am Verstellrohr angebrachte Deckel abzuziehen und

durch die Skalennut Druckluft einzublasen. Den Vorgang jeweils in geschlossener und ganz geöffneter Position des Compact durchführen.

**ACHTUNG: Sämtliche Sicherheitsmaßnahmen beachten! Insbesondere Brille und Mundschutz tragen!**

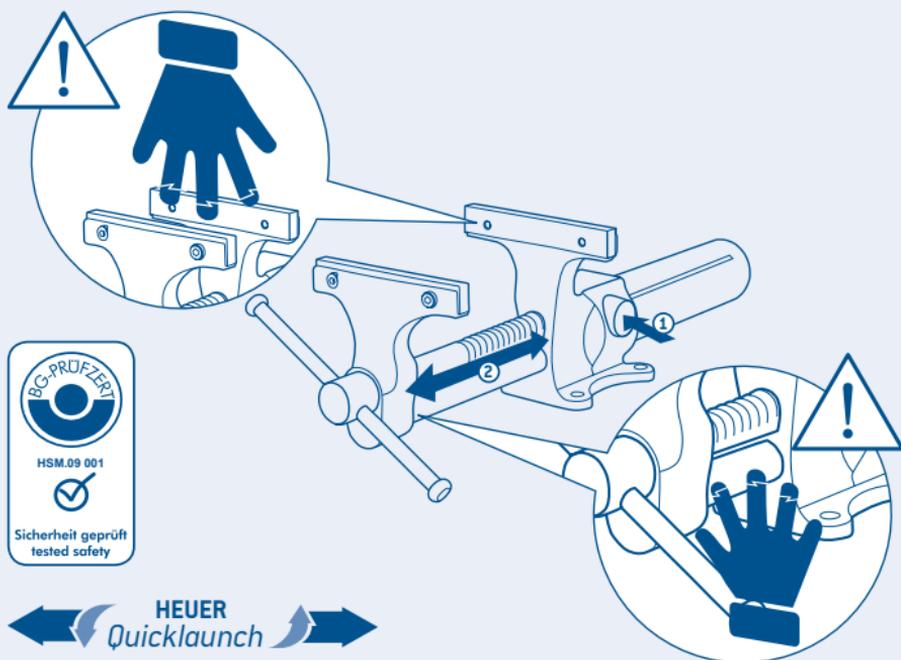
### 3. Handhabung des HEUER Compact Schraubstocks

Durch Druck auf die seitliche Verstellmutter wird das Gewinde aus der Spindel herausbewegt und die vordere Spannbacke kann frei auf und zu geschoben werden. Sobald die Verstellmutter losgelassen wird, rastet das Gewinde wieder ein. Sollte es nicht unmittelbar einrasten, geschieht dies automatisch durch leichtes Drehen der Spindel. Anschließend kann der Schraubstock wieder wie gewohnt durch Drehen der Spindel auf und zu gefahren werden.

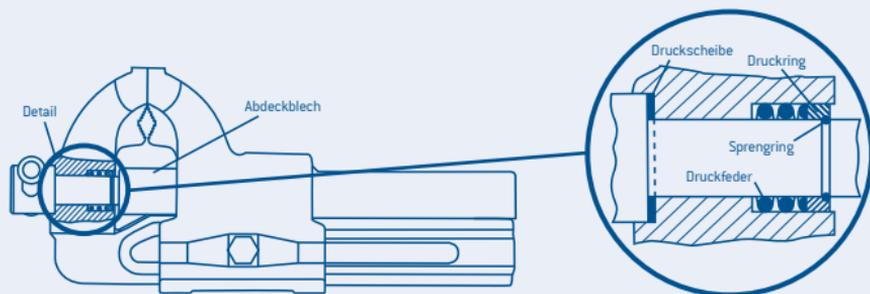
*Hinweis:* der Verstellmechanismus funktioniert aus Sicherheitsgründen nicht unter Last.

Achtung! Spannkraften über 10 kN (Kilonewton) können zur Deformierung von Schwengel und Spindel führen.

Haben Sie Fragen zur Anwendung oder zum Produkt, so finden Sie weitere Informationen unter [www.heuer.de](http://www.heuer.de)



## Auswechseln der Spindel am Heuer Schraubstock (siehe Seite 4, Punkt 3)



# Montageanleitung HEUER Lift

Der Schraubstock kann durch die Höhenverstell- und Drehmöglichkeit des HEUER Lift Gerätes an die Größe des Anwenders, an das zu bearbeitende Werkstück und an die jeweilige Tätigkeit angepasst werden, so dass bequem gearbeitet werden kann.

## Montage:

HEUER Lift mit Grundplatte auf die Werkbank aufsetzen und gegen die Anlagefläche drücken. Bei unebener Werkbankfläche die Grundplatte bis zur satten Auflage unterlegen und in dieser Stellung mit drei Schrauben M 12 (am sichersten sind durchgehende Schrauben mit Muttern) befestigen. Anschließend Schraubstock montieren.

## Bedienung:

Nach Lösen der Klemmung mit dem Sicherheitsspannhebel lässt sich der Schraubstock ohne Kraftaufwand leicht in die gewünschte Arbeitsposition bringen. Eine auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmte Gasdruckfeder macht den Schraubstock praktisch gewichtslos.

**Achtung:** Klemmung nicht unter Last lösen! In optimaler Arbeitsstellung wird der Schraubstock dann mit dem Sicherheitsspannhebel arretiert.

**Hinweis:** Der Sicherheitsspannhebel ist in Ruhestellung nicht kraftschlüssig. Zur Betätigung deshalb Hebel in Richtung Gerät andrücken.

Backenbreite/mm\*  
Zulässige Belastung/kg  
Art.-Nr.

100	4 - 10	104200
120	4 - 10	104220
140	10 - 16	104240
160/180	16 - 29	104260

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.



# Montageanleitung HEUER Stand-Lift

Der Schraubstock kann durch die Höhenverstell- und Drehmöglichkeit des HEUER Stand-Lift an die Größe des Anwenders, an das zu bearbeitende Werkstück und an die jeweilige Tätigkeit angepasst werden, so dass bequem gearbeitet werden kann. Zudem bietet er die Möglichkeit der kompletten Bearbeitung rund um das Werkstück, da er frei im Raum installiert werden kann und keine Werkbank benötigt.

## Montage:

Position mit ausreichend Platz wählen. Die Bodenplatte des HEUER Stand-Lifts aufsetzen. Bohrlöcher markieren. HEUER Stand-Lift wegsetzen und Löcher für die vier Fundamentschrauben (M12) bohren. Entsprechende Dübel einsetzen, HEUER Stand-Lift in Position bringen und mit den Fundamentschrauben fixieren. Anschließend Schraubstock montieren.

*Hinweis:* Schrauben und Dübel sind nicht im Lieferumfang enthalten.

## Bedienung:

Nach Lösen der Klemmung mit dem Sicherheitsspannhebel lässt sich der Schraubstock ohne Kraftaufwand leicht in die gewünschte Arbeitsposition bringen.

*Achtung:* Klemmung nicht unter Last lösen! Eine Gasdruckfeder – auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt – macht den Schraubstock praktisch gewichtslos. In optimaler Arbeitsstellung wird der Schraubstock dann arretiert.

*Hinweis:* Der Sicherheitsspannhebel ist in Ruhestellung nicht kraftschlüssig. Zur Betätigung deshalb Hebel in Richtung Gerät andrücken.

Backenbreite/mm*	ca. Gewicht/kg	Zulässige Belastung/kg	Art.-Nr.
120	21	4 - 10	117120
140	21	10 - 16	117140
160/180	21	16 - 19	117160

\* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.



# Montageanleitung HEUER Klapp-Lift + Klapp

Der Schraubstock kann bei Nichtgebrauch unter die Werkbank geklappt werden, wodurch die gesamte Arbeitsfläche für andere Arbeiten zur Verfügung steht. Zudem ist beim HEUER Klapp-Lift der Schraubstock in Arbeitsstellung um ca. 175 mm höhenverstellbar und um 360° drehbar.

## Montage:

Den HEUER Klapp-Lift oder Klapp unter die Werkbank und gegen die Anlagefläche drücken. Um einen bündigen Abschluss der Anschlagplatte des Gerätes mit der Werkbankoberkante zu bekommen, ggf. mit Unterlegscheiben oder ähnlichem unterlegen. In dieser Stellung möglichst mit drei durchgehenden Schlossschrauben M10 und Muttern befestigen. Anschließend Schraubstock montieren.

## Bedienung:

a) Höhenverstellung (nur HEUER Klapp-Lift):

Der Schraubstock kann nur höhenverstellt und gedreht werden, wenn die Rändelschraube (links) fest angezogen ist und die Klemmung mit dem Sicherheitsspannhebel gelöst wird.

**Achtung:** Klemmung nicht unter Last lösen! Der Sicherheitsspannhebel ist in Ruhestellung nicht kraftschlüssig. Zur Betätigung deshalb den Hebel in Richtung Gerät andrücken. Nach dem Lösen der Klemmung mit dem Sicherheitsspannhebel lässt sich der Schraubstock ohne Kraftaufwand leicht in die gewünschte Arbeitsposition bringen. Eine Gasdruckfeder – auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt – macht den Schraubstock praktisch gewichtslos. In optimaler Arbeitsstellung kann der Schraubstock dann arretiert werden.

b1) Abklappen HEUER Klapp-Lift:

Vor dem Abklappen muss der Schraubstock in die unterste Stellung und rechtwinklig zur Werkbank gebracht werden. In dieser Stellung

mit dem Sicherheitsspannhebel (rechts) arretieren und die Rändelschraube (links) bis zum Anschlag herausdrehen. Nur in dieser Stellung kann der Schraubstock unter die Werkbank geklappt werden.



Video: Produktanimation  
Klapp-Lift

Der Schraubstock kann durch die Höhenverstell- und Drehmöglichkeit des HEUER Klapp-Lift an die Größe des Anwenders, an das zu bearbeitende Werkstück und an die jeweilige Tätigkeit angepasst werden, so dass bequem gearbeitet werden kann.

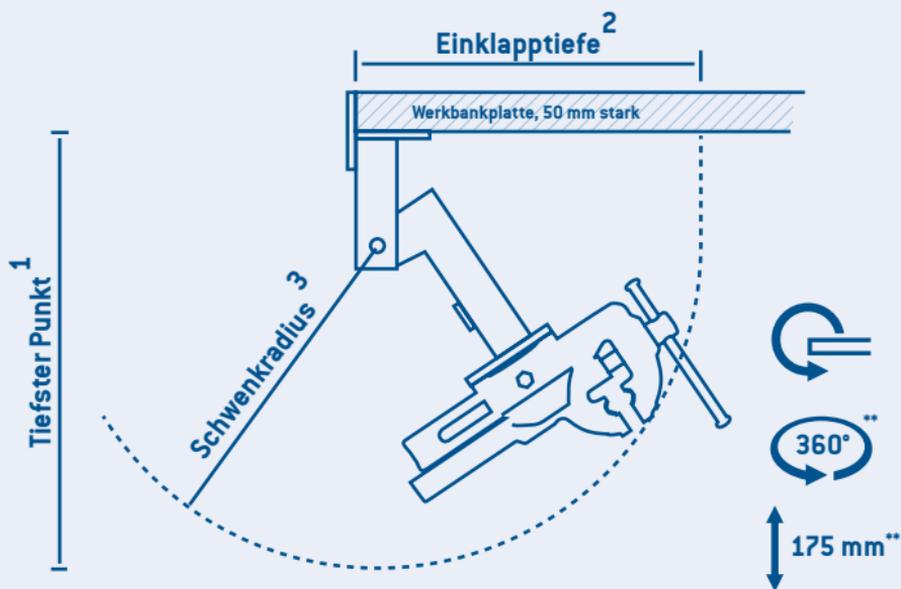
b2) Abklappen HEUER Klapp:

Die Rändelschraube bis zum Anschlag herausdrehen und dann Gerät abklappen. Die Arretierung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Standardversion nicht geeignet zum Einbau im Werkbankunterschrank.

Adapterplatte für 40 mm Werkbankplatte (Art.- Nr. 702727) auf [www.schraubstockshop.de](http://www.schraubstockshop.de) erhältlich.





### HEUER Klapp-Lift + HEUER Klapp:

Backenbreite/mm*	Tiefster Punkt/mm <sup>1</sup>	Einklapptiefe/mm <sup>2</sup>	Schwenkradius/mm <sup>3</sup>	Zulässige Belastung/kg	Art.-Nr. Klapp-Lift	Art.-Nr. Klapp
120	590	460	430	4-10	106120	105120
140	630	495	470	10-16	106140	105140

<sup>1</sup> ab Unterkante Werkbankplatte

<sup>2</sup> ab Vorderkante Werkbankplatte

<sup>3</sup> um den Drehpunkt (siehe Grafik)

\*\* nur HEUER Klapp-Lift

\*Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstücke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.



Video: Umrüstkit  
für den Umbau vom  
HEUER Klapp zum  
HEUER Klapp-Lift



# Assembly and Maintenance Instructions

## HEUER Vice

Our forged steel Parallel Vice System HEUER is a high quality product. By following the correct assembly and maintenance, it will give decades of reliable service.

### 1. Assembly

a) The vice must be assembled on the workbench in such a way that the clamping jaw on the fixed rear clamp projects vertically over the front of the workbench. This ensures that the benefit of the large side span depth when clamping long work pieces vertically in front of the work bench can be fully exploited.

b) The best way of securing the vice is to use clearance bolts and nuts. The bolt holes should be carefully marked and drilled about 2 mm larger than the bolt diameter. When the bolts are pushed through the vice and workbench, they must never be tight or skewed in their holes.

c) At the start of the assembly, the two vice jaws must be firmly clamped together. Before the bolts are inserted and tightened, it is especially important to ensure that the vice does not rock, but sits flat and square on the workbench. The four fixing screws should be uniformly tightened, using a crosswise tightening sequence, especially when fixing the vice to a softer material such as wood. If the base of the vice does not sit flat and square, or the bolts become skewed or wedged due to uneven tightening, the vice will bind and/or move jerkily, and the guides will one-sidedly burden...

### 2. Maintenance

a) In the final stages of manufacture the guide surfaces are, if necessary, carefully

cleaned to remove any traces of paint over spray, and are then newly lubricated with light machine oil. This cleaning and oiling of the guide runners should be repeated as often as required. However, the side location of the guide runners generally provides excellent protection from both dirt and damage.

b) Despite the good protection afforded to the spindle, it is still recommended that the spindle threads and the spindle nut are cleaned and re-greased every two years. To carry this out, the adjustment screw for the guide, that simultaneously restricts the opening width, must first be removed. After the spindle has been unwound from the spindle nut, the movable front portion of the vice can be removed on its own. The spindle threads and spindle nut should be thoroughly cleaned using a suitable de-greasing fluid, and then re-greased. At the same time, the inner guide surfaces of the fixed portion of the vice can be cleaned. It also helps re-assembly of the movable portion if a few drops of oil are applied to the spindle head and pressure ring in the spindle housing. Re-assembly is the reverse sequence of disassembly.

### 3. Replace the spindle (see fig. on page 15)

i.e. the spring assembly using HEUER bench vice. Firstly, the pressure ring must be pressed against the compression spring in the front jaw hole. To do this, an angle iron or another suitable object is clamped between the cover

plate and pressure ring. The bench vice is then closed until the pressure ring disappears in the front jaw and the snap ring is exposed. The snap ring can then be removed from the slot using a sharp object and pushed over the spindle. Following this the spindle, compression spring, pressure ring, snap ring and pressure disc can be removed from the front jaw. The front jaw hole and the spindle must be sufficiently lubricated during assembly.

#### 4. Guide Adjustment

The guide mechanism leaves the factory in a carefully set position and normally requires no adjustment. In the event that this becomes necessary, the 4 fixing screws should first be loosened, to release the guiding brackets. Then the adjustment of the screw can be carried out by turning the adjuster nut as required. Only very small rotations of the adjuster nut are needed. Never over-tighten the adjuster nut such that the vice binds or opens and closes jerkily. When adjustment is complete, the 4 fixing screws should be re-tightened as shown on item 1 c.

#### 5. Jerky or uneven operation of the vice

If the vice opens and closes with a jerky motion, this is not necessarily a fault, but is a warning that the guide is not operating smoothly and correctly. Possible reasons for this are:

- The vice was fixed to the workbench in a stressed condition; see point 1, c above.
- The guide is very dirty, or lacking oil; see Point 2, a above.
- The guide is incorrectly adjusted; see Point 4 above.

#### 6. Using the vice for Welding

The working surfaces of the vice jaws have been carefully hardened. When soldering or welding a clamped work piece in the vice, it is very important to ensure that welding flame does not cause the jaws to glow red. In such instances, fire and heat-resistant materials should be placed over the jaw surfaces before work begins.

#### 7. Vices with rotation feature

The assembly of the vice on its rotation plate follows as described under Point 1, c. When bolting the rotation plate to the workbench, the three-point fixing arrangement of the plate prevents unwanted stressing during tightening. The rotation device itself needs no maintenance. During operation, when a frequent rotation of the vice is required, it is sufficient to tighten only the centre spindle fixing screw while the screw opposite is held and turned with a hexagon key.

Admissible maximum clamping force (manual)

HEUER bench vice	KN
100	15 – 17,5
120	25 – 30
140	30 – 35
160/180	35 – 40



Video: Assembling and Maintenance Instructions HEUER bench vice



# Assembling and Maintenance Instructions

## HEUER Compact bench vice

### 1. Assembly

a) The vice is to be placed on the workbench so that the fixed rear saddle is vertically flush with the front edge of the workbench. This makes it possible to utilize the full side clamping potential of the vice and allows longer work pieces to be clamped upright in front of the workbench.

b) To secure the HEUER Compact bench vice to the workbench use clearance bolts with a diameter of 6 mm with matching nuts and washers.

c) The holes for the screws are to be carefully marked and drilled about 2 mm larger than the bolt diameter.

### 2. Maintenance

a) At delivery the guide bar and threaded spindle are already ideally oiled. The cleaning and light oiling of these two elements with a not too viscous machine oil can be repeated as necessary

b) It is recommended to inspect, clean, and oil the spindle threads in annual intervals. When holding the front part upright a few drops of oil should also flow over the spindle head and pressure ring into the spindle housing.

c) After great soiling it can be worthwhile to clean the Quicklaunch. To do this, remove the cap on the adjustment bar and blow pressurized air into the scale groove. Repeat procedure in closed and open position of the Compact.

**ATTENTION: Adhere to all safety measures! Expressly the wearing of safety glasses and mouth mask!**

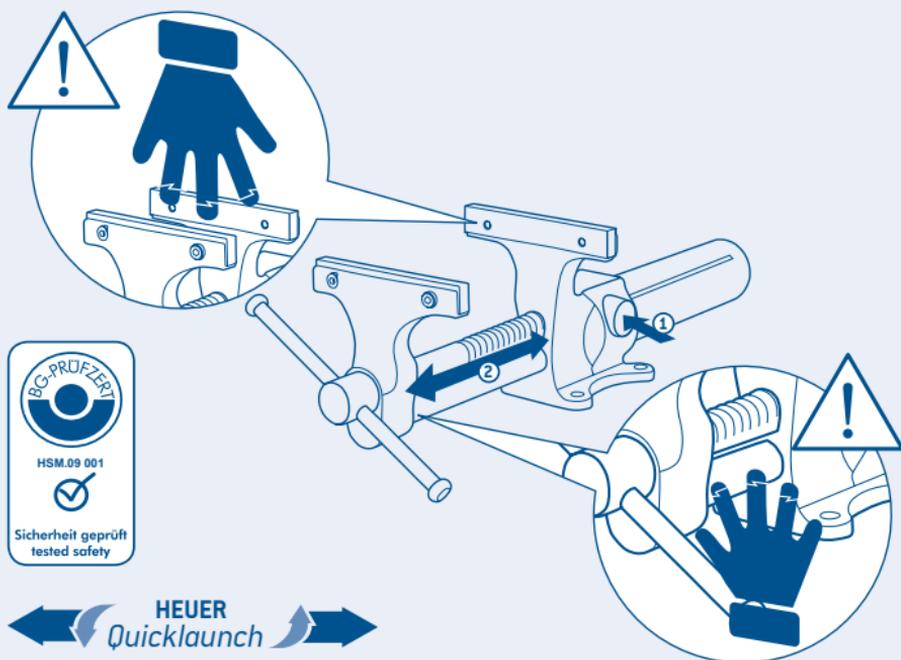
### 3. Handling the HEUER Compact vice

Pressing the side adjusting nut moves the thread out of the spindle, allowing the front clamping jaw to be pushed freely open and closed. Once the adjusting nut is released, the thread snaps back into place. If it does not snap back in directly, this can be achieved by turning the spindle slightly. Then the vice can be opened and closed once again by turning the spindle as usual.

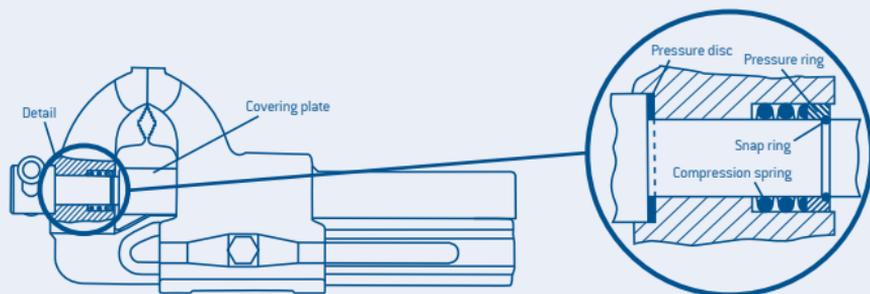
*Remark:* For safety reasons the adjusting mechanism does not function if loaded.

Attention! Clamping forces of over 10 kN (Kilo Newton) can lead to deformation of the lever and spindle.

If you have questions concerning usage or the product you can find further information at [www.heuer.de](http://www.heuer.de).



## Replace the spindle on the Heuer bench vice (see page 12, point 3)



# Assembly Instructions HEUER Lift

The vice can, with the height and rotation options of the HEUER Lift device, be adjusted to the height of the user, the size of the workpiece and the necessary task, making working more comfortable.

## Assembly:

Place HEUER Lift with base plate onto the workbench and press onto the mounting surface. If the workbench is uneven, underlay the base plate to create a tight fitting surface and secure it in this position with three M12 screws ( the most secure are through going screws with nuts). Afterwards mount vice.

## Operation:

After releasing the clamping with the safety clamping lever the vice can effortlessly be put into the desired work position. A gas shock absorber, specially tuned to the weight of the vice, makes the vice practically weightless.

**Attention::** Do not release clamping when loaded! In optimum work position the vice is then adjusted with the safety clamping lever.

**Remark:** The safety clamping lever is not frictional in the rest position. To activate move lever in direction of device.

Width of jaw/mm*	Permitted loading/ kg	Item No.
100	4 - 10	104200
120	4 - 10	104220
140	10 - 16	104240
160/180	16 - 29	104260

\* Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.



# Assembly and operating instructions HEUER Stand-Lift

The vice can, with the height and rotation options of the HEUER Stand-Lift device, be adjusted to the height of the user, the size of the workpiece and the necessary task, making working more comfortable. In addition it offers the option of working all around the workpiece, because it can be installed in the middle of a room and does not require a workbench.

en

## Assembly:

Select a position with enough space. Set up the base plate of the HEUER Stand-Lift. Mark drill holes. Move HEUER Stand-Lift and drill the holes for the four foundation bolts (M12, not included in the delivery)

Put in corresponding dowels, position HEUER Stand-Lift and secure with foundation bolts. Then mount vice.

*Remark:* Screws and dowels are not included in the delivery.

## Operating:

After releasing the clamping with the safety clamping lever the vice can be effortlessly put into the desired work position.

*Attention:* Do not release clamping when loaded! A gas shock absorber - specially tuned to the weight of each vice - makes the vice practically weightless. In optimum work position the vice is then adjusted.

*Remark:* The safety clamping lever is not frictional in the rest position. To activate, move lever in direction of device.

Width of jaw/mm*	Approx. Weight/ kg	Permitted loading/ kg	Item No.
120	21	4 - 10	117120
140	21	10 - 16	117140
160/180	21	16 - 19	117160

\* Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.



# Assembly instructions for the HEUER collapsible-lift and HEUER collapsible

When not in use the vice can be folded under the workbench, thus freeing the whole workspace for other work. Furthermore, when in a working position, the vice of the HEUER collapsible-lift is height adjustable by approx. 175 mm and can be rotated by 360°.

## Assembly:

Push the HEUER collapsible-lift or HEUER collapsible under the workbench and against the contact surface. In order to ensure that the stop plate of the device is flush to the top of the workbench, if necessary use washers or other as shim. Secure in this position with three through-going coach bolts M12 and nuts. Then mount vice.

## Operating:

a) Height adjustment  
(only HEUER collapsible-lift):

The vice can only be adjusted in height and rotated if the knurled thumb screw (left) is pulled tight and the clamping is released by the safety clamping lever.

**Attention:** Do not release clamping when loaded! The safety clamping lever is not frictional in the rest position. To activate, move lever in direction of device. After releasing the clamping with the safety clamping lever the vice can effortlessly be put into the desired work position. A gas shock absorber - specially tuned to the weight of each vice - makes the vice practically weightless. In optimum work position the vice is then adjusted with the safety clamping lever.

b1) Folding down the HEUER collapsible-lift:  
Before collapsing the vice must be brought into the lowest position and in a right angle to the workbench. Adjust in this position with the safety clamping lever (right) and unscrew the

knurled thumb screw (left) to the stop. The vice can only be collapsed under the workbench in this position. Because of the integrated safety system the height adjustment is blocked even if the safety clamping lever is not tightened or not tightened sufficiently.



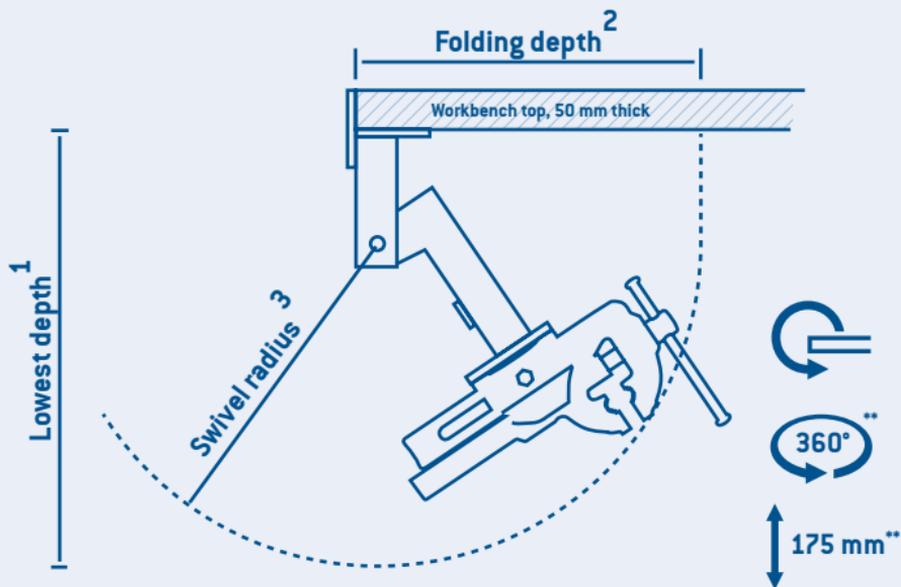
Video: Collapsible lift product animation

Because of the height adjustment and rotational options the HEUER Collapsible Lift can be adjusted to the height of the user, the size of the workpiece and the necessary task, making working more comfortable.

b2) Folding down the HEUER collapsible:  
Unscrew the knurled screws as far as possible and then fold down the device. To lock the device in the intended position, repeat this process in a reverse order.

Adapter plate for 40 mm workbench top (art. no. 702727) available from [www.schraubstockshop.de](http://www.schraubstockshop.de).





### HEUER collapsible-lift + HEUER collapsible:

Width of jaw/mm*	Lowest depth/mm 1	Folding depth/mm 2	Swivel radius/mm 3	Permitted loading/kg	Item No. collapsible-lift	Art.-Nr. collapsible
120	590	460	430	4-10	106120	105120
140	630	495	470	10-16	106140	105140

<sup>1</sup> From lower edge of workbench plate

<sup>2</sup> From front edge of workbench plate

<sup>3</sup> Around point of rotation (see diagram)

\*\* only the HEUER collapsible-lift

\*Data refers to HEUER Vices. Also suitable for other makes provided that permitted loading weights are observed. When ordering please do not forget details of make and size.



Video: Conversion kit to convert a HEUER collapsible into a HEUER collapsible lift



SWEDAC Zertifizierungsgesellschaft International GmbH hereby confirms that the owner of this certificate has established and maintains a management system according to the below mentioned standard. This was proven by auditing the company.

# BROCKHAUS ] [ HEUER

GmbH

Oestertalstraße 54  
58840 Plettenberg  
Germany

## DIN EN ISO 9001:2015

### Scope:

Production and selling of vices and accessories as well as metalworking