

Zajišťování (Retaining)

jsou lepidla, která umožňují lícování a zajištění ložisek, pouzder, kladek, ozubených kol, per klínů a jiných komponent s válcovou dírou. Zvyšuje se tím pevnost lisovaného lícovaného spoje, možnost používat hybného uložení na místo uložení s přesahem, možnost větších výrobních tolerancí v důsledku toho pak dochází k odstranění deformačního napětí, eliminaci koroze třením a ke zlepšení spolehlivosti. Spoje jsou těsné vůči prosakování tekutin. Výběrová tabulka zohledňuje správnou volbu lepidla na základě požadavku na pevnost spoje, průměru nebo tolerance spoje.

- Velice snadná a rychlá aplikace
- Velmi levná aplikace
- Umožňuje větší výrobní tolerance
- Zabráňuje vzniku třecí koroze
- Utěsní spoje a zabrání korozi
- Snadná demontáž (ohřev nad povolenou teplotu)
- Rovnoměrné rozložení hmot (zabránění vibracím)
- Pevnější a tužší spoje
- Umožňuje použití na odlišné materiály
- Rovnoměrně rozkládá v dílech napětí
- Tvrdé a měkké povrchy spojuje bez jejich poškození

Stupeň pojištění (DIN 30661)

1. Malá síla - snadno demontovatelné spoje
2. střední síla - možnost demontovat spoj
3. vysoká síla - trvalé zajištění spoje

Pojišťovací moment

Šroub M10 x 20 v provedení 8.8, matice h = 0.8*d

Barva

F - fluorescenční pod modrým světlem

Viskozita podle Brookfielda

HT- vysoká viskozita
MT- střední viskozita
LT- malá viskozita

Produkt číslo	Stupeň pojištění	Popis možná aplikace	Max. průměr závitu, max. mezera vyplnění	Viskozita 25°C mPa.s (L-T-MT-HT)	Barva	Doba vytvrzování		Pojišťovací moment		Smyková pevnost N/mm ² (DIN 54452)	Rozsah teplot °C
						Manipulační (min)	Funkční (hod)	Otržení	Převládající		
52-11	2	malá viskozita, menší tolerance, střední smyková pevnost. Zajištění ložisek, ložek, pouzder, per a klínů	M12 0,07 mm	125 LT	žlutá/F	10 - 20	1 - 3	12 - 15	16 - 22	10 - 14	-55 +150
53-11	2	obecné použití pro montáž ložisek, střední smyková pevnost	M20 0,12 mm	550 MT	žlutá	10 - 20	1 - 3	12 - 15	16 - 22	8 - 12	-55 +150
82-13	3	zpožděné vytvrzování, přesná montáž	M12 0,10 mm	125 LT	zelená/F	30 - 60	12 - 24	25 - 35	40 - 50	15 - 30	-55 +150
82-21	3	rychlé vytvrzování, zajišťování uzavřených fitinkových dílů, rotorů na hřídelích, pozdra, kladky, ozubená kola	M12 0,10 mm	125 LT	zelená/F	5 - 10	1 - 3	25 - 30	50 - 60	17 - 22	-55 +150
82-33	3	rychlé vytvrzování, doporučuje se používat na zalepované plochy	M12 0,10 mm	125 LT	zelená/F	5 - 10	1 - 3	25 - 30	50 - 60	17 - 22	-55 +150
83-03	3	rychlé vytvrzování, vhodné použití pro automatickou montáž, odolnost vůči vysokým teplotám	M12 3/4 0,20 mm	600 - 1000 LT	zelená/F	1 - 5	1 - 3	30 - 35	55 - 70	25 - 35	-55 +200
83-21	3	penetrační, používá se na již smontované části nebo k utěsnění porozivité kovu	M12 3/4 0,15 mm	500 LT	zelená/F	2 - 5	1 - 3	30 - 35	55 - 70	20 - 30	-55 +175
83-31	3	vysoká pevnost pojištěného spoje, dobré těsnící účinky, pjišťování závítů, rychlé vytvrzování, odolnost vůči vysokým teplotám	M20 0,15 mm	600 LT	zelená/F	40 - 60	12 - 24	20 - 30	30 - 40	15 - 25	-55 +175
85-21	3	zpožděné vytvrzování	M36 3/4 0,20 mm	2500 LT	zelená/F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 30	-55 +150
86-86	3	rychlé vytvrzování, maximální pojišťovací moment, možnost větších výrobních	2" 0,30 mm	8000-15000 MT	zelená/F	20 - 40	3 - 6	25 - 30	40 - 70	15 - 25	-55 +230

89-51	3	toleranci pastová konzistence, použití pro poškozené hřídele a závity	2" 0,30 mm	150000-900000 HT	stříbrná	15 - 30	3 - 6	35 - 45	10 - 20	25 - 30	-55 +150
-------	---	---	------------	---------------------	----------	---------	-------	---------	---------	---------	----------